Industry

Sikaflex®-221

Colle-mastic monocomposant

Propriétés

Base chimique	Polyuréthanne monocomposant
Couleur (CQP[1] 001-1)	Blanc, gris, noir, brun
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1.3 kg/l environ (selon la couleur)
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	+5°C à +40°C
Temps de formation de peau[2] (CQP 019-1)	60 min environ
Temps ouvert[2] (CQP 526-1)	45 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	5% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 N/mm^2 environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	500 % environ
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C environ
Résistance thermique (CQP 513-1) Court terme 1 jour 1 heure	 + 90°C + 120°C + 140°C
Température de service	-40°C à +90°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1) *Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage*	12 mois

[1] CQP = Corporate Quality Procedure [2] à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-221 est une colle-mastic polyuréthanne monocomposant de haute qualité qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique, pour former un élastomère durable.
Il répond aux exigences des normes américaines ASTM C920 et aux spécifications fédérales TT-S-00230C.
Il est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsible Care ».

Avantages

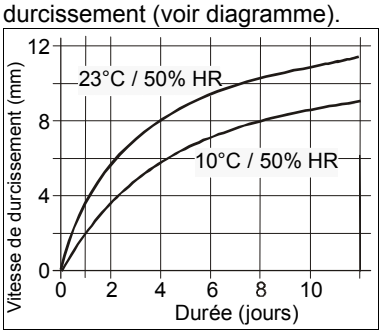
- Monocomposant
- Souple
- Faible odeur
- Excellente résistance en vieillissement
- Non corrosif
- Peut être peint
- Peut être poncé
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Agrément NSF pour contact alimentaire occasionnel

Domaines d'application

Le Sikaflex®-221 possède un grand pouvoir d'adhérence sur de nombreux supports, tels que le bois, les métaux, apprêts et peintures (bi-composant), céramiques et plastiques.
Il est particulièrement indiqué pour la réalisation de joints d'étanchéité de haute résistance.
Consulter Sika Industry avant utilisation sur des matériaux transparents ou pigmentés pouvant être sujets au crazing.
Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels.
Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-221 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).



Résistance chimique

Le Sikaflex®-221 résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, eau calcaire, des eaux usées, détergents en milieux aqueux, acides et bases faibles dilués.
Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.
Le Sikaflex®-221 ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.
Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Le Sikaflex®-221 doit être déposé sur des surfaces sèches exemptes de graisse et dépoussiérées.
Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ».
Nous contacter pour toute application spécifique.

Application

Cartouche: Percer la membrane de la cartouche.
Poche : Placer la poche dans le tube du pistolet et inciser au niveau du clip. Coupez la buse en fonction de la dimension souhaitée et appliquer le produit à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel. Une fois ouvert, le produit doit être utilisé dans un temps relativement court.
La température optimum d'application : +15°C à +25°C.
Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.
Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent ou lubrifiant devra être testé afin de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-221 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-221 peut être peint avec la plupart des peintures conventionnelles. La peinture doit être validée par des tests préliminaires et les meilleurs résultats sont obtenus si le mastic a complètement polymérisé, spécialement dans le cas de peintures vernies. A noter que les systèmes de peintures non flexibles nuisent à l'élasticité et aux mouvements de l'adhésif. Ceci pouvant générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.
Les peintures à base de PVC et les peintures qui sèchent par oxydation (à base d'huile ou de résine alkyde) sont incompatibles avec le Sikaflex®-221.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :
- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes monocomposants.

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Recharge	400 ml et 600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 L

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour plus d'informations :
www.industry.sika.fr / www.sika-industry.com

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13