



Köratac VC 33

Généralités	Technologie/Base	Polymère de vinyle
	Type de produit	adhésif
	Durcissement	à base de solvants
	Composants	monocomposant
	Couleur	incolore, transparent
	Points forts	Résistant au jaunissement

Données techniques

Généralités

Propriétés physiques		
densité	0,78 g/cm ³	
Extrait sec en poids	24 %	Methode d'essai Kö 100035
Paramètres et règles d'utilisation		
Température de stockage	15 °C à 25 °C	
Température d'application	18 °C à 25 °C	
Consommation	250 g/m ² à 400 g/m ²	
Conditions d'utilisation		
utilisation	-25 °C à 70 °C	

Propriétés du produit

Applications	Champs d'applications	construction applications industrielles
	Applications spéciales	Pour un collage rapide et sûr de pièces de PVC-U (rigide) comme des conduites, gouttières, profilés, composants moulés, et canalisations pour câbles, feuilles.
Traitement	Substrats appropriés	polychlorure de vinyle (PVC)
	Consistance	Facilement applicable avec une brosse
	Traitement préalable de la surface	sèche nettoyée exempte de graisse
	Nettoyage	Körasolv PU Körasolv CR
	Méthode d'application	avec une brosse
Nettoyage	Nettoyant pour le matériel d'application	Körasolv PU Körasolv CR
Conseils	Grande superficie	Inadapté pour le collage de grandes superficies



Informations complémentaires

Stockage

Köratac VC 33 devrait être utilisé durant le temps de conservation conformément à l'unité d'emballage. La stabilité de stockage ne s'applique qu'au matériau stocké dans des conditions appropriées (contenant original fermé, température de stockage recommandée). Les hautes températures réduisent le temps de conservation. Les basses températures causent une hausse temporaire de la viscosité.

Sécurité

Veuillez lire nos fiches de sécurité et étiquettes de chaque produit avant son utilisation. Les règles de sécurité en vigueur doivent être prises en compte.

Collage de conduites et de raccords

Préparation du travail La conduite coupée à angle droit, ébavurée et biseautée ainsi que les raccords et le manchon doivent être nettoyés. Les produits de nettoyage appropriés sont listés dans le tableau des propriétés du produit. Après le processus de nettoyage renouveler le papier. Avant l'application de la colle, les surfaces nettoyées doivent être sèches, propres et exemptes de poussières et de graisses. Collage Marquer la profondeur d'insertion au bout de la conduite afin de contrôler la longueur d'application et l'insertion de la conduite. La colle doit être étalée dans le sens longitudinal (axe), et

non pas dans le sens radial. Il faut étaler une fine couche sur les raccords/manchons, une couche plus épaisse sur le bout de la conduite mais dans les deux cas de manière homogène. Dans le cas d'un plus grand jeu entre le manchon et la conduite (plus de 3 mm), étaler deux fois la colle sur le bout de la conduite. L'enduction avec la colle s'effectue dans l'ordre suivant raccord, manchon - bout de la conduite. En raison de la prise rapide de la colle, l'insertion des différentes parties doit être réalisé dans la minute à partir de l'enduction. Les conduites et les manchons sans fixations doivent être directement insérés jusqu'à la butée, cela signifie à la pleine profondeur du manchon. Tenir quelques secondes dans la position adéquate jusqu'à ce que la colle ait légèrement tiré. Enlever immédiatement le surplus à l'aide de papier crépon. Lorsque la couche de colle est fine ou que la température est élevée, le temps ouvert est raccourci. L'assemblage ne devrait pas être sollicité mécaniquement durant au minimum 5 minutes après le collage. Pour des températures inférieures à +10 °C, le temps de prise doit être doublé voire triplé. Le contrôle par pression peut être effectué au plus tôt après 24h.

Nettoyage

Nettoyez le matériel immédiatement après l'utilisation. Les nettoyants adéquats sont listés dans le tableau de propriétés du produit. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.

IMPORTANT : Les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après « informations ») se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement de matériaux ou de conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit, vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, (1) **la responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre **est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés**. (2) H.B. Fuller **n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive** résultant ou en rapport avec la fourniture de produits. (3) Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite, sauf si la loi le permet.

Kömmerring Chemische Fabrik GmbH

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000

Fax: +49 6331 56-1999

www.koe-chemie.de

info@koe-chemie.de



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
TU 310824409



Management System
ISO 9001:2015
EN 4545 1001:2007
www.tuv.com
TU 310824409