



Körapur 928 Marine

Généralités	Technologie/Base	Polyuréthane (PU)
	Type de produit	Adhésif et mastic
	Durcissement	Durcissement en présence d'humidité
	Propriétés mécaniques	élastique
	Composants	Monocomposant
	Couleur	Noir, blanc, gris
	Points forts	Grande résistance au froid Grande résistance à la chaleur Excellente résistance à l'humidité Excellente résistance au climat



Données techniques

Généralités

Propriétés physiques		
Densité	1,3 g/cm ³	
Paramètres et règles d'utilisation		
Température de stockage	5 °C à 25 °C	
Température d'application	15 °C à 35 °C	
pression d'assemblage nécessaire	2 bar à 5 bar	
épaisseur minimale recommandée du film d'adhésif	2 mm	
Durcissement		
temps de formation de peau	75 min	Methode d'essai Kö 100109, climat selon Norme DIN 50014
durcissement en profondeur	3 mm/d	durant les premières 24 h ; climat selon Norme DIN 50014
changement de volume	-5,5 %	DIN EN ISO 10563
Propriétés de l'adhésif durci		
dureté Shore-A	45	DIN ISO 7619-1, après 28 jours ; épaisseur de l'échantillon = 6 mm
résistance à la traction	3,0 MPa	DIN EN ISO 527
élongation à la rupture	800 %	DIN EN ISO 527
résistance au déchirement	8 N/mm	DIN ISO 34-1 Type B
Conditions d'utilisation		
utilisation	-40 °C à 90 °C	
résistance thermique à court terme	120 °C	60 min



Propriétés du produit

Applications	Champs d'applications	Industrie maritime Applications industrielles Transport
	Applications typiques	Collage de l'habillage de pont Installation de pont en teck Collage de panneaux décoratifs et de miroirs
Traitement	Substrats appropriés	Divers aciers galvanisés Alliages d'aluminium variés Alliages d'acier variés Duroplastes Bois Surfaces traitées
	Consistance	Résistant au fluage Pâteuse
	Traitement préalable de la surface	Sèche Nettoyée Exempte de graisse
	Nettoyage	Körasolv PU Körasolv WL
	Promoteur d'adhérence (surface absorbante)	Körabond HG 92
	Promoteur d'adhérence (surface non absorbante)	Körabond HG 81
	Méthode d'application	Avec une spatule
	Équipement d'application	Pistolet à cartouche Pistolet à poche Système de dosage
	Mise en peinture du produit	Après la formation de la peau
Nettoyage	Nettoyant pour le matériel d'application	Körasolv PU
Certifications	Certifications et Déclarations de conformité	Répond aux exigences de l'organisation maritime internationale (IMO)
Conseils	Résistance au Rayonnement UV	Non approprié pour le collage de verre soumis à une exposition UV permanente. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.
	Micro fissurations	Le collage et jointoiment de plastiques, comme PMMA, ABS, polycarbonate, polystyrène choc peuvent provoquer des micro fissurations.
	Compatibilité avec les mousses polystyrènes	Non approprié pour les mousses polystyrènes
	Conseil relatif aux isocyanates	éviter le contact direct avec les substances réagissant avec les isocyanates (par exemples alcools, nettoyants, dilution, silicones ou résidus de réaction de silanes modifiés) avant la fin du durcissement du produit. Ceci empêcherait le durcissement.



Vous êtes intéressé par plus d'informations et de produits ? - Téléchargez notre application



Marine EIMEA

Informations complémentaires

Stockage

Körapur 928 Marine devrait être utilisé durant le temps de conservation conformément à l'unité d'emballage. La stabilité de stockage ne s'applique qu'au matériau stocké dans des conditions appropriées (contenant original fermé, température de stockage recommandée).

Sécurité

Veuillez lire les fiches de données de sécurité et étiquettes de chaque produit avant utilisation. Les règles de sécurité en vigueur doivent être prises en compte.

Préparation

Sur certains supports, le recours à un traitement mécanique et/ou à un nettoyant spécifique + primaire peut s'avérer nécessaire afin d'améliorer l'adhérence. Dans ce cas, merci de vous référer au paragraphe "propriétés du produit" de cette fiche technique pour le choix du primaire adapté.

Utilisation

Pour les paramètres d'utilisation, référez-vous au tableau des données techniques. Les températures basses peuvent causer une hausse temporaire de la viscosité/consistance, ce qui a pour effet de réduire le taux d'extrusion et ralentir le reticulation.

Nettoyage

Nettoyez le matériel immédiatement après l'utilisation. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les nettoyants adéquats sont listés dans le tableau de propriétés du produit. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.

Dimensionnement

L'épaisseur de mastic recommandé dépend de la déformation maximale attendue. Nous recommandons généralement une épaisseur minimale d'au moins 2 mm.

Traitement des déchets

Référez-vous à la Fiche de données de sécurité (FDS) pour le traitement approprié des déchets.

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après "informations") se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement de matériaux ou de conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit, vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, (1) **la responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre **est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés**. (2) H.B. Fuller **n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive** résultant ou en rapport avec la fourniture de produits. (3) Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite, sauf si la loi le permet.

Kömmerring Chemische Fabrik GmbH

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000

Fax: +49 6331 56-1999

www.koe-chemie.de

info@koe-chemie.de

