

Zone Industrielle des grands bois – rue de l'Europe 49280 LA SEGUINIERE / FRANCE

**Tel:** +33 (0)241 560 894 Fax: +33 (0)241 757 320



colles industrielles - mastics d'étanchéité rubans adhésifs techniques - produits d'entretien

# FICHE TECHNIQUE

# ACROBOND®SEAL MS 40 S

# <u>CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION</u>:

Mastic pulvérisable, base MS-Polymère

Mastic mono-composant destiné à l'étanchéité pulvérisée souple et étanche de nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, aluminium, inox, duroplastes, matières plastiques rigides, béton, bois, mousses isolantes en polyuréthanne, etc. Version essentiellement utilisée dans la réparation automobile (étanchéité de sertis, tours d'amortisseurs, fond de coffres, protection anti-gravillonnage des passages de roues) mais aussi dans la carrosserie industrielle, la fabrication de containers frigorifiques, la ventilation, la climatisation et de multiples autres applications.

# **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT:**

Base chimique	MS-Polymères polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
Couleur	Beige, gris et noir en teintes standard, autres teintes sur demande.
Densité / Consistance	~ 1,48 g/cm <sup>3</sup> / Très bonne thixotropie et facilité de pulvérisation sans filage
Teneur en matières sèches	~ 90 % , ce qui entraîne une perte de volume d'environ 10 % après polymérisation
Formation de peau	~ 25 minutes à +23°C et 50 % d'humidité relative selon DIN 50014
Vitesse de polymérisation	~ 3 mm/24Heures la première journée selon DIN 50014
Caractéristiques du film	Très cohésif élastique, bonne tenue versus humidité, lumière (décoloration UV) et
polymérisé	température -40°C à +90°C continu, +110°C pointe. Peut être peint mouillé/mouillé.
Dureté du film polymérisé	~ 40 Shore A après 7 jours selon DIN 53505
Allongement à la rupture	~ 270 % selon DIN 53504
Résistance à la rupture	~ 1,6 N/mm² selon DIN 53504
Résistance au déchirement	~ 6 N/mm au déchirement ASTM D 624 forme B
Température d'utilisation	Dans une plage de +5°C à +35 °C

# **PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

Matériaux et Surfaces	Les surfaces à coller doivent être propres, exemptes de poussière et de tout corps gras. La plupart des supports ne nécessitent pas de primaire, sur certains supports non absorbants ou matières plastiques, il est cependant possible d'améliorer l'adhérence avec nos primaires de la famille ACROBOND PR (essais requis). Si besoin, consultez nos services pour tous conseils techniques relatifs à votre application spécifique.
Application	Le mastic est déposé par pulvérisation à l'aide de notre applicateur pneumatique ECO mixte en quantité suffisante sur les surfaces à traiter ou à étanchéifier. La polymérisation définitive est généralement atteinte après 24 à 48 heures selon l'épaisseur déposée. Possibilité de mise en peinture des joints « mouillé sur mouillé » avant la formation de peau et jusqu'à 4-5 jours après la polymérisation avec la plupart des peintures solvantées ou hydrosolubles (PU) utilisées dans l'automobile; des peintures glycérophtaliques ou à base de résines alkydes peuvent causer des défauts de polymérisation / collant de surface permanent (des essais préalables sont requis avec chaque famille de peinture).
Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS L (non agressif) ou CL pour mastic non polymérisé.

# RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+10°C à +25°C) et <u>au sec</u> en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches PE de 310 ml (x12), fûts sur demande.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau, porter des gants.
Etiquetage / Risques	Néant. Produit exempt d'isocyanates et de silicones.
Toxicité	Pour tous renseignements complémentaires, consulter la Fiche de Données de
	Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.