

FICHE TECHNIQUE

Edition 02 / 03.2007

ACROBOND® SEAL B**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :****Mastic / joint d'étanchéité non séchant**

Mastic d'étanchéité mono-composant de type butyle à très faible perméabilité à la vapeur d'eau. Ce mastic non séchant est en dissolution dans un mélange de solvants organiques inflammables. Il permet de réaliser des étanchéités démontables et il est utilisable sur un grand nombre de matériaux tels que bois et dérivés, métaux, verre, béton, matières thermoplastiques et thermodurcissables ainsi qu'en complément d'étanchéité à l'intérieur de joints en caoutchouc. Bonne résistance aux intempéries et thermique de -30°C à +80°C. Ne convient pas pour des joints de dilatation, ni pour une exposition directe aux huiles, solvants et carburants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Mélange de caoutchoucs butyle et de divers additifs en milieu solvants organiques.
Couleur / Consistance	Gris
Densité	~ 1,34 g/cm ³
Viscosité / Rhéologie	Pâteux / thixotrope et facilement extrudable.
Teneur en matières sèches	~ 85%
Température d'utilisation	~ +10°C à +30°C
Résistance thermique	~ +80°C en continu et +90°C en pointe sur de courtes durées.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les surfaces à étancher doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés pour éviter les phénomènes de condensation qui apparaissent généralement en dessous de +15°C. Si besoin, consultez nos services techniques pour des conseils spécifiques en relation avec des matériaux particuliers avant toute utilisation. Nous recommandons de porter une attention toute particulière à certaines matières thermoplastiques de type polycarbonate ou PMMA qui peuvent présenter une sensibilité à la micro-fissuration en présence de solvants organiques.
Application	Le mastic est généralement déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon remplissage ou transfert sur le contre-matériau. L'affichage ou le lissage peuvent se faire de suite ou encore jusqu'à 15 à 30 minutes environ après la dépose.
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre mélange de solvants non agressifs « Acrodis H ».

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 24 mois au frais (+5°C à +25°C) en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches PE de 310 ml, Poches de 600 ml et Fûts métalliques de 25 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter tout contact direct et prolongé avec le produit. Porter des gants de protection. Veiller à une bonne aération et éviter de travailler dans des endroits confinés.
Toxicité / Inflammabilité	Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits chimiques et consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition.
Etiquetage	Aucun étiquetage requis dans les conditions de mise en œuvre recommandées.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.