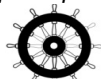


FICHE TECHNIQUE

Edition 02 / 03.2012

ACROBOND® PU 266/30 + ISO 400**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION : Colle structurale 2 comp. thixotrope, rigide**

Colle structurale à base de polyuréthane bi-composants, rigide et thixotrope pour le collage de panneaux en nid d'abeille aluminium et de divers éléments et matériaux nécessitant une bonne résistance. Cette colle présente un film dur qui convient particulièrement pour tous les travaux d'assemblage, de montage et de réparation. Excellente adhérence sur matériaux et supports métalliques pré-laqués, stratifiés polyester, bois, isolants et mousses PU ou PVC rigides, polystyrène expansé, contre-plaqués, certaines matières plastiques rigides (ABS) ou thermodurs.



ACROBOND® PU 266 + ACROCURE ISO 400 satisfont à la résolution IMO Res. MSC 61 (67) – IMO FTP code partie 5. IMO MCS / Circ. 916, 1004, 1036, 1120. Certification marine.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polyol, charges minérales et additifs ; s'utilise avec ACROCURE ISO 400.
Couleur	Beige clair pour la résine, brun pour le durcisseur.
Consistance	Pâteuse / thixotrope, facilement extrudable en cartouches à mélange interne.
Densité	~ 1,7 g/cm ³ pour la résine, ~ 1,2 g/cm ³ pour le durcisseur
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 6 : 1 avec ACROCURE ISO 400
Viscosité Brookfield RVT	PU 266 ~ 3 500 000 mPa.s, ISO 400 ~ 400 mPa.s, Mélange ~ 60 000 mPa.s
Pot-life pour 100g mélange	~ 30 minutes avec ACROCURE ISO 400 existe en version 60 et 90 minutes.
Caractéristiques du film pol.	Ferme, cohésif et rigide. Excellente résistance au vieillissement et jusqu'à 120°C.
Dureté du film polymérisé	~ 80 Shore D après 7 jours avec durcisseur ACROCURE ISO 400.
Allongement à la rupture	≤ 10 % après polymérisation 7 jours avec durcisseur ACROCURE ISO 400.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et les surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras, de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement, soit avec une doseuse/mélangeuse.
Catalyseur / Durcisseur	ACROCURE ISO 400. Pour durcisseurs plus souples, nous consulter.
Encollage	Appliquer à la spatule ou par extrusion un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 2 pour la colle déposée en film mince aussitôt après mélange (env. 300 g/m ²).
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant toutes inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou presse à vide (max. 1 kg/cm ²) pendant une durée mini. correspondant au pot-life x 8. Consulter notre tableau de réactivité bi-composants.
Alternatives	Il existe d'autres versions de viscosité, pot-life et dureté différents. Nous vous recommandons de consulter notre dossier technique colles structurales.
Dilution / Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+15°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches de 350 g de mélange A+B (ratio volumétrique 6:1, soit 300 g + 50 g), seau de 30 kg, fût de 300 kg sur demande.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine ; Les durcisseurs sont à base de MDI diisocyanate de diphenylméthane. Consulter notre Fiche de Données de Sécurité.
Toxicité	Néant pour la résine, Xn-Nocif pour le durcisseur ACROCURE ISO 400.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.