

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 04.2007

ACROBOND PU 251 L**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :****Colle PU 2-composants, prise lente**

Colle structurale polyuréthane bi-composants pour le collage de panneaux sandwichs. Cette colle liquide présente un film ferme et convient particulièrement pour des panneaux composites à base de coils métalliques, stratifiés polyester, isolants thermiques (mousse PU rigide, polystyrène expansé/extrudé, laines minérales), contre-plaqué, nids d'abeille et certaines matières thermoplastiques rigides de type ABS ou thermodurs (essais préalables nécessaires).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polyol, charges minérales et additifs ; s'utilise avec ACROCURE ISO 50 ou 400.
Couleur	Beige.
Consistance	Liquide, facilement applicable par encolleuse Jofer, par pulvérisation ou par coulée.
Densité	~ 1,62 g/cm ³ pour la résine, ~ 1,54 g/cm ³ pour le mélange A+B
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 5 :1, Volumétrique = 3,8 :1 avec ACROCURE ISO 50 ou ISO 400
Viscosité Brookfield RVT	Résine ~ 20000 mPa.s, Mélange ~ 6000 mPa.s (ISO 400) ~ 4000 mPa.s (ISO 50)
Pot-life pour 100g mélange	~ 120 minutes avec ACROCURE ISO 50 et ~ 90 minutes avec ISO 400
Caractéristiques du film pol.	Ferme et cohésif. Excellente adhérence et résistance au vieillissement.
Dureté du film polymérisé	Après 7 jours : ~ 63 Shore D avec ISO 50 et ~ 70 Shore D avec ISO 400.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement, soit avec doseuse/mélangeuse.
Catalyseur / Durcisseur	ACROCURE ISO 50 ou ISO 400. Pour autres durcisseurs, nous consulter.
Encollage	Appliquer à la spatule, par encolleuse Jofer, par pulvérisation ou par coulée un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 2 pour la colle déposée aussitôt après mélange en un film mince d'environ 200µ = 300 ± 100 g/m ² et pour une température constante.
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant les inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou presse à vide (env. 0,5 kg/cm ²) pendant une durée mini. correspondant au pot-life x 8. Consulter notre tableau de réactivité bi-composants.
Alternatives	Il existe d'autres versions de viscosité, pot-life et dureté différents. Nous vous recommandons de consulter notre dossier technique colles structurales.
Dilution / Nettoyage	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+10°C à +25°C) et <u>au sec</u> en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Seaux métalliques de 30 kg net, fûts de 300 kg net ou containers de 1300 kg.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine. Les durcisseurs sont à base de diisocyanate de diphenylméthane - MDI / Nocif. Consulter les Fiche de Données de Sécurité.
Toxicité	Néant pour la résine, consulter la Fiche ACROCURE ISO 50 ou 400.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.