

INFORMATION PRODUIT

Edition 02 du 05.04.2011

ACROBOND® PU 248**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :**

Colle / Résine polyuréthane bi-composantes semi-rigide et très liquide, destinée au collage de filtres dans des gabarits métalliques ainsi qu'aux applications de coulée ou potting dans l'industrie électronique ou de collages traditionnels en application par pulvérisation. Le produit, exempt de solvants, présente une excellente adhérence sur divers types de métaux, polyester, isolants ou matières plastiques rigides et se caractérise par une très bonne résistance au vieillissement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Résines polyuréthanes qui s'utilisent uniquement avec son durcisseur isocyanate B.
Couleur	Beige, existe en version noir.
Consistance	Très liquide en mélange facilement applicable par pulvérisation.
Densité	Environ 1,51 g/cm ³ pour la résine, environ 1,70 g/cm ³ pour le mélange A+B
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 3.5 :1 avec son durcisseur iso 400 / partie B
Pot-life	Environ 120 minutes, versions accélérées sur demande
Caractéristiques du film pol.	Cohésif et semi-rigide. Très bonne tenue à l'humidité et aux variations climatiques.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène même sur les parois des seaux. Ne mélanger que la quantité de colle pouvant être utilisée dans la limite du pot-life.
Encollage	Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé par coulée dans le gabarit métallique dans lequel on a préalablement placé les filtres plissés. Pour la coulée de pièces dans l'industrie électronique on procède à l'application par extrusion ou coulée en prenant soin de ne pas appliquer le mélange trop rapidement, ce qui pourrait entraîner des bulles d'air.
Affichage	Pour les collages, maintenir une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement 7 à 8 fois supérieur au pot-life à température ambiante. La polymérisation définitive est généralement atteinte après 48 à 72 heures..
Dilution / Nettoyage	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS L pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	6 mois au frais (+10°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Seaux de 30 kg net
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine. Les durcisseurs sont à base de diisocyanate de diphenylméthane - MDI / Nocif . Consulter les Fiche de Données de Sécurité.
Toxicité	Néant pour la résine, consulter la Fiche ACROBOND PU 248 / composant B.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.