

INFORMATION PRODUIT

Edition 02 du 15.01.2007

ACROBOND® PU 211-30**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION : Fonction collage équerres aluminium**

Colle structurale polyuréthane bi-composants spécialement développée pour le collage de renforts d'angles / d'équerres en aluminium dans les profilés en aluminium. Cette colle permet aussi le collage d'inserts et éléments divers sur panneaux à base de nid d'abeille aluminium. Cette colle thixotrope présente un film très ferme et convient particulièrement pour tous les travaux d'assemblage et de montage sur des matériaux aussi divers que les supports métalliques pré laqués, stratifiés polyester, isolants thermiques rigides, bois et dérivés ainsi que de certaines matières thermoplastiques rigides de type ABS ou diverses matières thermodurcissables (essais préalables recommandés).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Résine : Polyol, charges minérales, additifs ; Durcisseur ISO 115: Isocyanate chargé
Couleur	Résine : beige Durcisseur : Blanc cassé
Consistance	Pâteuse, thixotrope, facilement extrudable à partir des cartouches pré-dosées
Densité	Environ 1,2 g/cm ³ pour la résine, environ 1,6 g/cm ³ pour le durcisseur
Ratio de mélange A:B	Volumétrique = 1:1
Viscosité Brookfield RVT	~ 40 000 mPa.s pour chaque composant avant mélange (thixotrope après mélange)
Pot-life pour 100g mélange	~ 30 minutes en version de base (autres versions de pot-life, nous consulter)
Caractéristiques du film pol.	Très ferme et cohésif. Excellente résistance chimique, thermique et au vieillissement.
Dureté du film polymérisé	Env. 80 Shore D après 7 jours ; RTC jusqu'à 23 Mpa sur Aluminium traité époxy

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller (thermoplastiques).
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement à l'aide de pistolets manuels ou pneumatiques pour cartouches, soit avec une machine doseuse/mélangeuse (vrac).
Encollage	Appliquer par extrusion, par injection ou à la spatule un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 1,5 pour la colle déposée en faible masse aussitôt après mélange.
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant si possible toutes inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou à vide (max. 1 kg/cm ²) pendant une durée mini. correspondant au pot-life x 8. Consulter notre tableau de réactivité bi-composant. Pour le collage d'inserts, un simple maintien est suffisant pendant la polymérisation.
Alternatives	Il existe d'autres colles PU 2 comp. de viscosité, pot-life, couleur et dureté différents.
Dilution / Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	12 mois maxi (partie B) au frais et au sec dans son emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches bi-comp. de 525 g (2x190ml), autres conditionnements sur demande.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine, Durcisseur à base de MDI / diisocyanate de diphenylméthane. Consultez les Fiches de Données de Sécurité avant utilisation.
Toxicité	Néant pour la résine, Xn-Nocif pour le durcisseur référence ACROCURE ISO 115.

Informations générales	<i>Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.</i>
-------------------------------	--