

FICHE TECHNIQUE

Edition 02 / 03.2007

ACROBOND PRIMER PR 9**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :****Primaire pour polyoléfines**

Promoteur d'adhérence en milieu solvants facilement inflammables principalement destiné aux préparations de surfaces avant collage avec des colles et des mastics des familles ACRObond PU 2, ACRObond SEAL PU et MS ainsi que pour les rubans adhésifs ACROtape AT. Produit hautes performances spécialement développé pour les matières thermoplastiques de type polyoléfines et mélanges dérivés, notamment PP, TPE ou caoutchouc EPDM. Vitesse de séchage rapide. Produit utilisable avec durcisseur en cas de nécessité de résistance thermique élevée.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Résines en dissolution dans un mélange de solvants organiques inflammables.
Couleur	Translucide / jaunâtre.
Consistance	Liquide de très faible viscosité.
Densité	~ 0,94 g/cm ³
Teneur en matières actives	~ 3 %
Consommation	~ 40 à 60 g/m ²
Temps de séchage	Minimum 5 minutes, idéalement 10 minutes et jusqu'à 1 heure maximum.
Caractéristiques	Promoteur d'adhérence pour matières thermoplastiques à faible énergie de surface.
Température d'utilisation	De + 5 °C à + 35 °C
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyant ACROdis E

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans de préférence dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller. Si besoin, le primaire PR 9 peut être additionné de 2-3% de catalyseur ACROCURE ISO 400 et homogénéisé; dans ce cas le mélange doit être utilisé dans la journée.
Application	Déposer un film uniforme de promoteur d'adhérence soit par extrusion / coulée et répartition immédiate avec un feutre, soit à l'aide d'un pinceau propre ou d'un papier doux selon le grammage recommandé ci-dessus.
Séchage	Le promoteur d'adhérence sèche rapidement. Par mesure de précaution, nous recommandons cependant d'attendre 10 minutes (5 minutes minimum et 1 heure maximum) pour permettre l'évaporation complète des solvants avant de réaliser la dépose de colle, de mastic ou de rubans adhésifs. Ne traiter que les supports pouvant être encollés dans ce laps de temps de travail.
Encollage	Extruder les cordons de colle ou de mastic appropriés et laisser polymériser.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+15 °C à +30 °C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Bidons métalliques de 4 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter tout contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter de préférence des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail. Ne pas fumer à proximité.
Etiquetage / Risques	Facilement inflammable. Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables. Pour une utilisation / manipulation dans les meilleures conditions de sécurité, consulter impérativement la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Toxicité	Xn - Nocif, contient du toluène.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.