

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 09.2007

ACROBOND® EP 260 M**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :** Résine époxy très liquide, prise moyenne

Colle ou résine époxy bi-composants, exempte de solvants spécialement destinée au collage de manches de marteaux en divers matériaux tels que bois ou certaines matières plastiques en application par coulée. Elle se caractérise par une très faible viscosité, une dureté élevée et bonne résistance mécanique et chimique. Ce produit est également utilisable dans l'électronique comme résine de coulée ou dans d'autres domaines de l'industrie dans lesquels des propriétés analogues sont requises. Utilisation possible après essais préalables sur différentes matières thermoplastiques rigides ou thermodurcissables, surfaces métalliques ou vitrifiées, bois et dérivés, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Résine : Epoxy et additifs + charges minérales; Durcisseur : amine / amide
Couleur	Résine : blanc cassé ou teinté jaune; Durcisseur : translucide brunâtre
Consistance	Très liquide en mélange, très facilement applicable par coulée
Densité	~ 1,55 g/cm ³ pour la résine, ~ 0,98 g/cm ³ pour le durcisseur
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 6 : 1 / Volumétrique = 3,8 : 1 (A = résine : B = durcisseur)
Viscosité Brookfield RVT	Résine: ~ 32 000 mPa.s, Durcisseur : ~ 100 mPa.s, Mélange : ~ 3000 mPa.s
Pot-life pour 100g mélange	~ 55 minutes (pour une température initiale de 23°C)
Dureté Shore D	~ 85 après polymérisation finale
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Très ferme, cohésif et dur. Excellente résistance chimique et au vieillissement.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène et en prenant soin de ne pas incorporer d'air. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement à l'aide d'un mélangeur à vrille, soit de préférence avec une machine doseuse/mélangeuse.
Encollage / coulée	Appliquer le mélange ainsi réalisé par coulée lente tout en évitant de verser d'une hauteur trop importante afin d'éviter d'éventuelles inclusions d'air. Pour un collage de surface, la colle peut être étalée uniformément au rouleau ou à la spatule dentelée. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 1,5 pour la colle déposée en faible masse aussitôt après mélange.
Affichage / Pressage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur. Presser modérément sous presse à plateaux chauffants ou à vide (0,5 à 1 kg/cm ²) pendant une durée mini. correspondant au pot-life x 8 à température ambiante.
Dilution / Nettoyage	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 24 mois à ≥ +15°C dans l'emballage d'origine non ouvert. Agiter avant emploi.
Conditionnement	Seaux de 15 kg de A et 9 kg de B. Fûts ou garnitures pré-dosées sur demande.
Précautions d'emploi	Eviter tout contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Résine : Irritant, Durcisseur : Corrosif.
Toxicité	Consultez la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition.

Informations générales

Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.