

**FICHE TECHNIQUE**

Edition 02 / 03.2007

**ACROBOND® EP 212 L****CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :****Colle époxy thixotrope, prise lente**

Colle structurale bi-composants à base de résines époxy, polyvalente, thixotrope, prise lente, pour le collage de divers matériaux, notamment de supports métalliques bruts ou pré-traités, stratifiés, polyester, isolants thermiques (mousse PU ou PVC rigide, mousse de verre, polystyrène), bois et dérivés, contre-plaqués, béton, briques, marbre, granit, céramique et certaines matières thermoplastiques rigides ainsi que diverses matières thermodurcissables et vitrifiées.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	Résine : Epoxy, additifs et charges ; Durcisseur : amine / amide
<b>Couleur</b>	Résine : gris foncé ; Durcisseur : blanc ; Mélange : gris clair
<b>Consistance</b>	Pâte thixotrope onctueuse, très facilement extrudable
<b>Densité</b>	~ 1,33 g/cm <sup>3</sup> pour la résine, ~ 1,29 g/cm <sup>3</sup> pour le durcisseur
<b>Ratio de mélange A:B</b>	Volumétrique = 1 : 1
<b>Viscosité</b>	Résine: thixotrope, Durcisseur : thixotrope
<b>Pot-life pour 100g mélange</b>	~ 80-90 minutes (pour température initiale de 20°C)
<b>Dureté Shore D</b>	~ 80 après polymérisation finale
<b>Caractéristiques du film de colle polymérisé</b>	Très ferme, cohésif et rigide. Excellente résistance chimique et au vieillissement. RTC alu/alu (poncé) : > à 22 N/mm <sup>2</sup> ou MPa à température ambiante.

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
<b>Préparation de la Colle</b>	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement à l'aide d'un mélangeur à vrille, soit de préférence à partir des cartouches bi-comp. ou de machine doseuse/mélangeuse.
<b>Encollage</b>	Appliquer un ou plusieurs cordons (en fonction de la surface et de la planéité des pièces à coller) par extrusion sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert en cordons est pratiquement identique au pot-life ; ce temps ne doit pas être dépassé avant la mise en contact des 2 pièces à assembler.
<b>Affichage</b>	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant au mieux d'éventuelles inclusions d'air.
<b>Pressage</b>	Par presse à plateaux chauffants ou à vide (0,5 à 1 kg/cm <sup>2</sup> ) mais aussi par simple contact pendant une durée mini. correspondant au pot-life x 8 à temp. ambiante.
<b>Température de polymérisation</b>	Les valeurs de résistance en traction / cisaillement sont souvent plus élevées pour la colle polymérisée à chaud (p.ex. 90 min. à +60°C et 0,3 bar).
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	≤ 24 mois +15°C à +30°C dans l'emballage d'origine non ouvert. Agiter avant emploi.
<b>Conditionnement</b>	Seringues de 2x25 ml, cartouches de 2x200 ml, tonnelets de 36 kg A et 35 kg B.
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter tout contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aspiration des postes de travail.
<b>Etiquetage / Risques</b>	Résine : Irritant, Durcisseur : Corrosif.
<b>Toxicité</b>	Consultez la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.