



INFORMATION PRODUIT Edition 01 du 01.03.2002

ACROBOND® DV 364

CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :

Pour le contre-collage ou l'enduction thermo-réactivable de matériaux fibreux très divers tels que tissus, non-tissés, cuirs ou revêtements synthétiques à trame coton. Film de colle thermo-réactivable à basse température (environ +60 à +80°C) tout en présentant un film anti-blocking à température ambiante, ce qui évite la nécessité de déposer un papier siliconé ou un film de protection sur les pièces pré-encollées et empilées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Copolymères synthétiques en dispersion aqueuse
Couleur	Blanc-laiteux
Consistance	Liquide, facilement applicable au pinceau, par trempage ou pulvérisation
Densité	Environ 1,05 g/cm ³
Teneur en matières sèches	Environ 50 % en poids
Viscosité Brookfield	Environ 500 mPa.s
Caractéristiques du film sec	Ferme et souple, incolore. Thermo-réactivable (+70°C) et anti-blocking (! +25°C)

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Colle mono-composant prête à l'emploi.
Catalyseur / Durcisseur	S'utilise sans durcisseur / catalyseur.
Encollage	Appliquer un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
Affichage	Dès que l'eau est complètement évaporée le film de colle devient satiné et translucide (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant par air pulsé ou Infra-Rouge). On peut alors réactiver les supports ainsi enduits par IR ou cylindre / plateau chauffant à une température de + 60°C / +80°C.
Pressage	Afficher immédiatement à chaud en exerçant une bonne pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes.
Alternatives	Dans certains cas cette colle peut être utilisée en encollage humide avec affichage immédiat du contre-matériau. D'autres colles sont cependant mieux adaptées.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de l'eau pour la colle fraîche, notre solvant ACRODIS E pour la colle sèche.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	12 mois au frais (+15°C à +25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert. Stocker impérativement hors gel.
Conditionnement	Seaux plastiques de 25 kg net ou fûts plastiques de 120 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de colles dispersions et consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Toxicité	Aucun étiquetage requis
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.