

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 07.2010

ACROBOND® VA 16**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :** Colle hot-melt polyvalente, translucide-opaque

Colle thermofusible ou hot-melt de couleur translucide-opaque polyvalente et appropriée au collage de nombreux matériaux tels que matières thermoplastiques de type PVC, ABS, PC, etc. sur bois, MDF, carton, textiles, cuir, non tissés, placoplâtre et autres supports absorbants ou fibreux. Dans certains cas le collage de céramiques, métaux préchauffés, caoutchoucs, etc. est également possible après essais préalables et selon le degré d'exigence de la tenue. En général les principaux domaines d'application sont l'aide au montage (collages mixtes) ou les collages définitifs et se trouvent dans de nombreuses industries, le textile, la chaussure, le bâtiment, la fixation rapide de gaines et de câbles, la décoration florale, le bricolage ainsi que l'emballage et la fermeture de boîtes ou caisses en carton.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique / Couleur	Copolymères EVA et résines de couleur translucide/opaque
Particularités	Bâtonnets ø 11,5 mm à fusion rapide dans les applicateurs équipés d'une bonne régulation thermique. Très faible « filage » lors de l'application.
Température de fusion	~ 83°C
Dureté Shore A	~ 80 Shore A
Viscosité Brookfield	~ 4000 mPa.s à +200°C
Densité	~ 1,0 g/cm ³
Température d'utilisation	de +150°C à +200°C
Temps ouvert	~ 20-50 secondes selon épaisseur de dépose et nature des matériaux
Vitesse de prise	~ 20 secondes (variable selon dépose et nature des matériaux)
Caractéristiques du film	Film de colle incolore opaque semi-rigide présentant une résistance thermique d'environ +60°C en continu et jusqu'à +70°C en pointe.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Préparations Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. Pour certains supports difficiles à coller nous préconisons un pré-chauffage des matériaux et/ou l'utilisation préalable de promoteurs d'adhérence adaptés (nous consulter si besoin).
Application / Collage	Introduire les bâtonnets dans les applicateurs pré-chauffés et dès atteinte de la température requise (quelques secondes à 2 minutes), appliquer la colle sur l'un des matériaux (habituellement le plus compact) par extrusion en une couche régulière et procéder immédiatement à l'affichage du contre matériaux. Exercer une légère pression de contact et maintenir les matériaux en contact pendant la durée nécessaire à la prise / au refroidissement de la colle qui est de quelques secondes.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 36 mois au frais (+5°C à +30°C) dans l'emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartons de 20 kg net comprenant 10 sachets PE de 2 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter tout contact direct du produit en fusion avec la peau.
Etiquetage / Risques	Le port de gants de protection est vivement conseillé. Pour une utilisation / manipulation dans les meilleures conditions de sécurité, consulter impérativement la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
Toxicité / Etiquetage	Néant.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.