

**FICHE TECHNIQUE**

Edition 04 / 07.2013

**ACROBOND® SEAL MS 55 E****CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :**

Colle souple, HM, base MS-Polymère

Colle / Mastic mono-composant destiné à l'assemblage souple et étanche de nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, aluminium, inox, EZ, duroplastiques, matières plastiques rigides, béton, bois, mousses isolantes en polyuréthane, etc. Version essentiellement utilisée dans les domaines aussi variés que la carrosserie industrielle, la fabrication de containers frigorifiques, la ventilation, la climatisation ainsi que de multiples autres applications.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	MS-Polymères polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
<b>Couleur</b>	Blanc en teinte standard, autres teintés sur demande.
<b>Densité / Consistance</b>	~ 1,41 g/cm <sup>3</sup> / Très bonne thixotropie et bonne extrudabilité
<b>Teneur en matières sèches</b>	> 99 % , ce qui entraîne une perte de volume d'environ 1 % maximum
<b>Formation de peau</b>	~ 10 minutes à +23°C et 50 % d'humidité relative selon DIN 50014
<b>Vitesse de polymérisation</b>	~ 3 mm/24Heures la première journée selon DIN 50014
<b>Caractéristiques du film polymérisé</b>	Très cohésif élastique, bonne tenue versus humidité, lumière (décoloration UV) et température -40°C à +90°C continu, +110°C pointe. Peut être peint mouillé/mouillé.
<b>Dureté du film polymérisé</b>	~ 55 Shore A après 7 jours selon DIN 53505
<b>Allongement à la rupture</b>	~ 400 % selon DIN 53504
<b>Résistance à la rupture</b>	~ 3,2 N/mm <sup>2</sup> selon DIN 53504
<b>Résistance au déchirement</b>	~ 21 N/mm au déchirement ASTM D 624 forme B
<b>Température d'utilisation</b>	Dans une plage de +5°C à +35 °C

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les surfaces à coller doivent être propres, exemptes de poussière et de tout corps gras. La plupart des supports ne nécessitent pas de primaire, sur certains supports non absorbants ou matières plastiques, il est cependant possible d'améliorer l'adhérence avec nos primaires de la famille ACROBOND PR (essais requis). Possibilité de travailler sur supports humides sans perte d'adhérence sur supports tels que : béton, matériaux absorbants, tôles EZ ou galvanisées. Si besoin, consultez nos services pour tous conseils techniques relatifs à votre application spécifique.
<b>Application</b>	Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage ou le lissage doivent se faire de suite ou dans la limite du temps de formation de peau. La polymérisation définitive est généralement atteinte après 48 à 96 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant. Possibilité de mise en peinture des joints « mouillé sur mouillé » avant la formation de peau et jusqu'à 2-3 jours après la polymérisation (essais préalables requis avec chaque peinture).
<b>Nettoyage</b>	Utiliser notre solvant ACRODIS L (non agressif) ou CL pour mastic non polymérisé.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	≤ 12 mois au frais (+10°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
<b>Conditionnement</b>	Cartouches PE de 310 ml (x12), poches souples de 600 ml (x12), fûts sur demande.
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau, porter des gants.
<b>Etiquetage / Risques</b>	Néant. Produit exempt d'isocyanates, de silicones et de solvants.
<b>Toxicité</b>	Pour tous renseignements complémentaires, consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.