

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 03.2009

ACROBOND® PU 290-30 + ISO**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Colle structurale thixotrope, 2-composants**

Colle structurale polyuréthane bi-composants pour le collage d'inserts et éléments divers sur panneaux sandwichs. Cette colle thixotrope présente un film très ferme et convient particulièrement pour tous les travaux d'assemblage et de montage. Convient notamment pour les supports métalliques pré-traités, nids d'abeilles aluminium, stratifiés polyester, SMC, isolants thermiques (mousse PU ou PVC rigide, polystyrène expansé ou extrudé, laines minérales), contre-plaqués et certaines matières thermoplastiques rigides ou thermodurcissables (essais préalables requis).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Résine : Polyol + additifs ; Durcisseur ISO 117: Isocyanate + additifs
Couleur	Résine : noir Durcisseur : Beige Mélange : Gris foncé pour contrôle visuel
Consistance	Pâteuse, thixotrope, facilement extrudable à partir des cartouches pré-dosées
Densité	~ 1,2 g/cm ³ pour la résine, ~ 1,6 g/cm ³ pour le durcisseur
Ratio de mélange A:B	Volumétrique = 1:1
Viscosité Brookfield RVT	> 50 Pa.s pour la résine, ~ 18 Pa.s pour le durcisseur, Thixotrope en mélange
Pot-life pour 100g mélange	~ 30 minutes en version de base, versions accélérées sur demande.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Très ferme, cohésif et dur. Excellente résistance chimique et au vieillissement. Valeurs de traction cisaillement sur aluminium traité : jusqu'à ~ 18 MPa.
Dureté Shore	~ 76 Shore D après 7 jours

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras ainsi que de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement à l'aide de pistolets manuels ou pneumatiques pour cartouches, soit avec une machine doseuse/mélangeuse.
Encollage	Appliquer par extrusion, par injection ou à la spatule un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 1,5 pour la colle déposée en faible masse aussitôt après mélange.
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant toutes inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou à vide (0,5-1 kg/cm ²) pendant une durée minimum correspondant au pot-life x8. Consulter notre tableau de réactivité bi-composants. Pour le collage d'inserts, etc. un simple écrasement / contact initial est suffisant.
Alternatives	Il existe d'autres colles PU 2 comp. de viscosité, pot-life, couleur et dureté différents.
Dilution / Nettoyage	Utiliser notre solvant ACRODIS CL ou R pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (partie B) au frais et au sec dans son emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches mono-corps type 310ml avec contenu net de 250ml A+B x cartons de 6.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine, Durcisseur à base de MDI / diisocyanate de diphenylméthane. Consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
Toxicité	Néant pour la résine, Xn-Nocif pour le durcisseur ACROCURE ISO 117.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.