

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 10.2012

ACROBOND® PU 288/1S A+B**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :** Colle/résine thixotrope 2-composants ultra-rapide.

Colle / résine polyuréthane bi-composants thixotrope et très polyvalente destinée au collage d'éléments très divers ou aux réparations nécessitant une prise extrêmement rapidement. Cette résine onctueuse présente un film semi-rigide qui peut convenir pour la plupart des travaux d'assemblage et de montage. Elle convient notamment pour les supports métalliques pré-traités, acier zingué, aluminium, SMC, stratifiés polyester renforcés fibre de verre, isolants thermiques rigides (mousse PU ou PVC rigide, polystyrène expansé ou extrudé, laines minérales), bois, contre-plaqué ainsi que certaines matières thermoplastiques semi-rigides (ABS, ABS-PC) ou diverses matières thermodurcissables (des essais préalables sont systématiquement recommandés pour tous les matériaux).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Résine : Polyols et additifs ; Durcisseur: Isocyanates et additifs
Couleur / Consistance	Résine et durcisseur : noir / Mélange : pâte thixotrope noire
Viscosité / Densité	~ 30 Pa.s pour résine et durcisseur, ~ 1,20 g/cm ³ pour résine et durcisseur
Ratio de mélange A:B	Volumétrique = 1:1
Pot-life pour 100g mélange	60 secondes (prise initiale après seulement 10 à 15 minutes à +23°C).
Caractéristiques du film polymérisé	Très ferme et cependant assez souple (~70 Shore D et allongement à la rupture de l'ordre de 100%). Excellente résistance chimique, thermique (-40°C à +100°C) et au vieillissement. Valeurs de traction cisaillement jusqu'à ~18 MPa sur alu traité.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller/enduire doivent être propres, secs, de qualité constante et exempts de poussière ou de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour d'éventuels traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux utilisés.
Préparation	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life. Utiliser le pistolet manuel CBM 25/94 ou pneumatique avec les mélangeurs statiques carrés 22 éléments fournis d'origine (disponibles en extra).
Application	Appliquer par extrusion ou par injection la quantité requise sur l'un des matériaux à assembler ou remplir les cavités avec un léger excédant. Attention : le temps ouvert est au maximum de 40 secondes à +20°C !
Affichage	Afficher les matériaux immédiatement sur le film de colle encore en humeur en évitant toutes inclusions d'air ou lisser immédiatement / impérativement dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus.
Pressage	Un simple contact par écrasement est généralement suffisant puis maintenir en contact immobile durant le temps de polymérisation initiale nécessaire.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de préférence notre solvant ACRODIS E pour la résine non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (partie B) au frais (≥ 10°C et ≤ 30°C) et au sec dans son emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches 2x25ml A+B, conditionnements spéciaux sur demande.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques Toxicité	Xi-Irritant pour la résine / composant A, Xn-Nocif pour le durcisseur / composant B qui est à base de MDI / diisocyanate de diphenylméthane. Consulter les Fiches de Données de Sécurité qui sont à votre disposition sur simple demande écrite. Produit destiné exclusivement à un usage professionnel.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.