

FICHE TECHNIQUE

Edition 03 / 09.2012

ACROBOND® PU 253 + ISO 400 **CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Colle structurale liquide, 2-composants, rigide**

Colle structurale polyuréthane bi-composants, pour le collage de panneaux sandwichs traditionnels ou en nid d'abeille. Cette colle liquide présente un film ferme et convient particulièrement pour des panneaux composites à base de coils métalliques, stratifiés polyester, isolants thermiques (mousse PU rigide, polystyrène expansé ou extrudé, laines minérales), contre-plaqués, nids d'abeille et certaines matières thermoplastiques rigides ou thermodurcissables (essais préalables requis). Selon les tests du LNE, ACROBOND® PU 253 + ACROCURE ISO 400 satisfont à la résolution OMI A.653 (16) de l'organisation Maritime Internationale; voir certificat Bureau Veritas Division Marine N°30507/A 0 EC.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polyol, charges minérales et additifs ; utilisation avec ACROCURE ISO 50 ou ISO 400
Couleur	Beige clair.
Consistance	Liquide, facilement applicable par encolleuse Jofer, par pulvérisation ou par coulée
Densité	Résine ~ 1,65 g/cm ³ , Durcisseur ~ 1,23 g/cm ³ , Mélange A+B ~ 1,58 g/cm ³
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 5 : 1 Volumétrique = 3,7 : 1 avec ACROCURE ISO 50 ou ISO 400
Viscosité Brookfield	~ 25000 mPa.s pour la résine, ~ 8000 mPa.s en mélange A+B (avec ISO 400)
Pot-life pour mélange 100g	≤ 70 minutes avec ACROCURE ISO 50 et ~ 60 minutes avec ISO 400
Caractéristiques du Film de colle polymérisé	Très ferme et cohésif. Excellente résistance au vieillissement et thermique de -40°C à +120°C en continu sous légères contraintes. Résistance en traction/cisaillement jusqu'à 18 N/mm ² ou MPa à température ambiante.
Dureté du film de colle	Après 7 jours : ~ 75 Shore D avec ISO 50 et ~ 83 Shore D avec ISO 400

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement, soit avec doseuse/mélangeuse.
Encollage	Appliquer à la spatule, par encolleuse Jofer, par pulvérisation ou par coulée un film de colle régulier de l'ordre de 250 à 350 g/m ² selon planéité) sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 2 pour la colle déposée aussitôt après mélange en film mince.
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant les inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou presse à vide (~ 0,5-1kg/cm ²) pendant une durée minimum correspondant au pot-life x 8. Consulter notre tableau « réactivité bi-composants ».
Alternatives	Il existe d'autres versions de viscosité, pot-life et dureté différents. Nous vous recommandons de consulter notre dossier technique colles structurales.
Dilution / Nettoyage	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS E ou CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+15°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Seaux de 10 kg ou 30 kg net ou fûts de 300 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	<u>Aucun étiquetage requis pour la résine</u> Les durcisseurs sont à base de diisocyanate de diphenylméthane - MDI / Xn-Nocif. Avant première utilisation, consulter attentivement les Fiches de Données de Sécurité qui sont à votre disposition sur simple demande.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.