

**FICHE TECHNIQUE**

Edition 01 / 06.2008

**ACROBOND® PU 179 TF****CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****colle contact PU à haute résistance à l'hydrolyse sans toluène**

Colle destinée au collage et à la réparation de matériaux thermoplastiques tels que tissus enduits PUR ou PVC entre eux ou sur divers supports tels que textiles, non-tissés, cuirs, caoutchoucs, revêtements synthétiques, etc. Encollage des 2 faces et collage par contact à température ambiante dans la limite du temps ouvert ou par réactivation thermique à une température d'environ +60 °C en cas de dépassement du temps ouvert. Film de colle présentant une excellente résistance à l'hydrolyse et au vieillissement en combinaison avec 5-10% de catalyseur ACROcur ISO 28 S.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	Caoutchouc polyuréthane en dissolution dans un mélange de solvants organiques
<b>Couleur / Consistance</b>	Translucide / Liquide, facilement applicable au pinceau
<b>Densité</b>	~ 0,85 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières sèches</b>	~ 19.5 % en poids
<b>Viscosité Brookfield RVT</b>	~ 3000 mPa.s
<b>Caractéristiques du film sec</b>	Ferme et souple, incolore. Excellente résistance à l'hydrolyse après adjonction de 5% à 10% de catalyseur ACROcur ISO 28 S

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller (halogénéation des caoutchoucs, etc.).
<b>Préparation de la Colle</b>	Colle généralement utilisée exclusivement en bi-composants.
<b>Catalyseur / Durcisseur</b>	Additionner 5% à 10 % en poids de catalyseur ACROcur ISO 28 S et bien homogénéiser. Mélange colle + catalyseur utilisable dans la journée (≤ 8 heures).
<b>Encollage</b>	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est d'environ 15 minutes ; il est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
<b>Affichage</b>	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant par air pulsé ou Infra-Rouge). On peut afficher les 2 matériaux à température ambiante dans la limite du temps ouvert ou réactiver les supports encollés par IR ou cylindre / plateau chauffant à une température ≥ + 60 °C dans les 2 heures qui suivent.
<b>Pressage</b>	Afficher en exerçant immédiatement une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm <sup>2</sup> pendant quelques secondes. Prise initiale très élevée, prise finale après 48H.
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser de préférence notre solvant ACRODIS E.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	12 mois au frais (+15 °C à +25 °C) dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Conditionnement</b>	Fûts ou bidons métalliques de respectivement 190 et 25 Litres. Boite de 750 ml ou de 250 ml. Autres conditionnements possibles sur demande.
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
<b>Etiquetage / Risques</b>	Facilement inflammable Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables et consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
<b>Toxicité</b>	Xi - Irritant
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.