

**FICHE TECHNIQUE** Edition 01 / 04.2013**ACROBOND® EP 235 A+B****CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Colle époxy de scellement béton, prise rapide.**

Colle structurale bi-composants à base de résines époxy à prise rapide principalement destinée au scellement de fers à béton avec une montée en résistance particulièrement rapide. Convient également pour le collage de nombreux autres matériaux, notamment de supports métalliques bruts ou pré-laqués, liant hydraulique, béton, briques, mortiers, marbre, granit, céramique, stratifiés polyester, isolants thermiques (mousse PU ou PVC rigide, mousse de verre), bois et dérivés ainsi que diverses matières thermodurcissables et vitrifiées, voire thermoplastiques rigides (essais requis).

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	Résine : Epoxy, additifs et charges ; Durcisseur : Amine, additifs et charges
<b>Couleur</b>	Résine : blanche ; Durcisseur : gris ; Mélange : gris
<b>Consistance</b>	Pâte thixotrope onctueuse, facilement extrudable
<b>Densité</b>	~ 1,50 g/cm <sup>3</sup> pour le mélange
<b>Ratio de mélange A:B</b>	Volumétrique = 1:1
<b>Pot-life pour 100g mélange</b>	~ 4-5 minutes (pour température initiale de 20°C / variable selon volume mélangé)
<b>Mise en œuvre</b>	≥ 5°C et ≤ 30°C sur béton / matériaux absorbants secs ou même humides
<b>Caractéristiques du film de colle polymérisé</b>	Très ferme, cohésif et rigide. Excellente résistance chimique et au vieillissement. Conforme aux normes NF P 18 831 et NF P 18 836.

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras et de qualité constante. Les bétons ou mortiers doivent avoir plus de 28 jours. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces requis en fonction de matériaux spécifiques ou procéder à des essais préalables.
<b>Préparation de la Colle</b>	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. N'extruder que la quantité utilisable dans la limite du pot-life des cartouches bi-composants en éliminant le tout début du mélange A+B qui n'est généralement pas suffisamment homogène.
<b>Encollage</b>	Injecter aux 2/3 de la profondeur dans les cavités dépoussiérées ou appliquer par extrusion en cordons sur l'un des deux matériaux à assembler. Enfoncer et positionner / centrer les fers à béton en exerçant des mouvements de rotation alternatifs. Le temps ouvert en cordons est pratiquement identique au pot-life ; ce temps ne doit pas être dépassé avant la mise en contact des 2 pièces à assembler. Pour le collage de platines métalliques, garde-corps, etc. dégraisser les aciers et les poncer / mettre à blanc juste avant leur collage pour éviter toute oxydation.
<b>Affichage</b>	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant au mieux d'éventuelles inclusions d'air.
<b>Temps de prise Polymérisation</b>	La prise initiale est très rapide et intervient déjà après 20-30 minutes ; ce temps est fonction de la température et du volume mélangé. Prise finale ≥ 24 heures.
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser de préférence notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	≤ 12 mois à une température ≥ +15°C dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Classification transport</b>	Néant. Produit non dangereux au sens des réglementations de transport.
<b>Conditionnement</b>	Cartons de 8 cartouches 2 x 200ml + Mélangeurs Statiques.
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter tout contact direct du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération des postes de travail.
<b>Etiquetage / Risques</b>	<b><i>Xi-Irritant</i></b> . Consultez la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.