

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 05.2008

ACROBOND® DV 350**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Colle dispersion très rapide, polyvalente**

Colle dispersion synthétique à vitesse de prise et teneur en matières sèches très élevées pour une colle translucide non chargée. Colle utilisable en encollage simple face et affichage humide destinée au contre-collage de papier, carton, bois et dérivés, textiles, intissés, feutres, nombreux supports absorbants, fibreux et matières thermoplastiques souples ou rigides. Cette colle convient également pour des applications sur machines rapides de type BOBST, etc. à encollage par disques ou buses pour la fermeture à très hautes cadences de boîtes pliantes à base de cartons pelliculés ou vernis dans l'industrie de l'emballage. Colle souple sans tack résiduel, exempte de tous COV.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polymères synthétiques en dispersion aqueuse
Couleur / valeur pH	Blanc-laiteux à l'état liquide et translucide brillant après séchage / valeur pH ~ 4,5
Consistance	Liquide, facilement applicable par pinceau, encolleuse à rouleau ou buse
Densité	~ 1,06 g/cm ³
Teneur en matières sèches	~ 55 % en poids
Viscosité Brookfield RVT	~ 2900 mPa.s
TMFF	≥ +5°C (température minimale de formation de film)
Temps de gommage	Généralement pas nécessaire mais possible, maximum 3 à 5 minutes selon porosité
Temps de prise	Variable selon supports ; carton/carton ~ 30 à 40 secondes
Consommation	~ 80 g/m ² à 200 g/m ² selon la porosité des supports et le mode d'encollage
Caractéristiques du film sec	Film souple, ferme et cohésif.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés à une température égale ou supérieure à +15°C.
Préparation de la Colle	Colle mono-composant prête à l'emploi.
Catalyseur / Durcisseur	S'utilise sans rajout de durcisseur / catalyseur.
Encollage	Appliquer manuellement au pinceau ou par encolleuse à rouleau ou buse, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler, généralement sur le plus compact. Les temps de gommage (facultatif) et de séchage sont fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée ainsi que du pouvoir absorbant des matériaux eux-mêmes.
Affichage / Pressage	Afficher immédiatement le contre-matériau sur le film de colle encore en humeur en exerçant une bonne pression de contact (par exemple par marouflage) afin de bien transférer le film de colle sur le contre-matériau. Prise initiale très élevée et bonne fermeté du film de colle.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de l'eau pour la colle fraîche avant son séchage complet.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 24 mois au frais (+15°C à +25°C) en emballage d'origine non ouvert. Craint le gel.
Conditionnement	Seaux plastiques de 30 kg net ou fûts plastiques de 130 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Ne pas verser les résidus ou l'eau de lavage dans les égouts.
Etiquetage / Risques	<u>Aucun étiquetage requis</u> Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de colles dispersions et consulter la Fiche de Données de Sécurité avant emploi.
Toxicité	Néant.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.