

**FICHE TECHNIQUE**

Edition 01 / 08.2012

**ACROBOND® C 46/P****CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Colle de soudo-collage à froid pour PVC**

Colle solvantée à base de résines de synthèse en milieu solvants inflammables à séchage très rapide destinée principalement au soudo-collage de joints de revêtements de sols en PVC multi-couches. Cette colle mono-composant pouvant également être utilisée pour des collages de surfaces réduites d'autres matériaux en PVC, voire en ABS. Cet adhésif se caractérise par sa vitesse de prise particulièrement élevée ainsi que la bonne transparence de son film sec.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	Résines de synthèse en milieu solvants facilement inflammables
<b>Couleur</b>	Translucide
<b>Consistance</b>	Fluide, facilement applicable par extrusion ou éventuellement au pinceau
<b>Densité</b>	~ 0,92 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières sèches</b>	~ 25 % en poids
<b>Viscosité Brookfield RVT</b>	~ 1000 mPa.s
<b>Dépose</b>	Variable selon géométrie des joints (généralement ~100 µm)
<b>Température d'application</b>	≥ +10°C. Ne pas dépasser +30°C ce qui provoquerait un séchage trop rapide.
<b>Caractéristiques du film</b>	Ferme et incolore. Excellente résistance au vieillissement et à la température jusqu'à ~ +80°C en continu.

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés et bien ventilés durant et après l'application. Consulter nos services techniques en cas de matériaux non usuels pour définir les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction de ces matériaux.
<b>Application</b>	Lors de la pose des revêtements en PVC, procéder à un chevauchement des laizes de 3-5 cm sur toute la zone de raccordement puis réaliser une double coupe simultanée des 2 revêtements. Retirer les 2 parties excédentaires et coller les revêtements sur le sol dans la zone de jonction ou laisser le revêtement se détendre quelques heures. Appliquer ensuite un ruban de masquage sur tout le trait de coupe et couper celui-ci pour assurer une petite fente régulière au niveau du raccord.
<b>Encollage</b>	Appliquer la colle par extrusion au fond du raccord en quantité légèrement excédentaire permettant de remplir complètement l'interstice. Laisser sécher environ 1 à 2 minutes à température ambiante puis retirer aussitôt le ruban de masquage de part et d'autre du joint.
<b>Prise initiale</b>	La prise initiale est très élevée mais il est important d'assurer un bon séchage à cœur et une mise en service ne peut être effectuée qu'après ~ 24 heures.
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS ou du THF.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	≤ 24 mois au frais (+10°C à +25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Conditionnement</b>	Fûts métalliques de 180 kg net. Autres conditionnements sur demande.
<b>Etiquetage / Risques Précautions d'emploi</b>	<b>Xi - Irritant.</b> Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/ventilation des zones de travail. Consulter avant utilisation la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande. <b>F - Facilement inflammable.</b> Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables (ne pas fumer, ni utiliser d'appareils électriques à proximité immédiate ou en zones basses / les vapeurs se répandent au sol).
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.