

**FICHE TECHNIQUE**

Edition 03 / 05.2013

**ACROBOND® C 37****CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Adhésif pour métal / PVC souple**

Adhésif ou primaire à base de résines de synthèse en milieu solvants inflammables utilisé principalement en mono-composant mais pouvant également être utilisée avec adjonction de 5% de catalyseur pour augmenter sensiblement les résistances thermiques et à l'hydrolyse pour certaines applications spécifiques. Produit formulé pour une application par trempage ou par extrusion goutte à goutte + répartition au feutre sur le métal, puis séchage immédiat et co-extrusion de matière thermoplastique PVC souple. Cet adhésif se caractérise par sa simplicité de mise en œuvre, son temps de séchage très court et sa bonne adhérence sur métaux et PVC plastifié.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	Résines de synthèse en milieu solvants facilement inflammables
<b>Couleur</b>	Translucide
<b>Consistance</b>	Très fluide, facilement applicable par trempage ou extrusion
<b>Densité</b>	~ 0,87 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières sèches</b>	~ 20 % en poids
<b>Viscosité Brookfield RVT</b>	~ 150 mPa.s
<b>Dépose</b>	~ 3-4 µm sec, soit ~ 20 µm humide
<b>Température réactivation</b>	Pré-chauffage du métal enduit ~ +120°C et extrusion du PVC à ~ +160°C. Ne pas dépasser 180°C ce qui provoquerait un brunissement / altération du film de colle.
<b>Caractéristiques du film</b>	Ferme et incolore. Bonne résistance au vieillissement et à la température jusqu'à ~ +80°C en continu sans rajout de catalyseur.

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller (traitement de surface des différents métaux, besoin d'adjonction de catalyseur dans la colle, etc.).
<b>Encollage</b>	Appliquer un film de colle régulier sur la partie métallique et selon l'épaisseur de couche mentionnée ci-dessus. Le temps de séchage est d'environ 1 à 2 minutes à température ambiante; il est fonction de la température et de l'épaisseur de la couche appliquée. Pour la colle utilisée avec catalyseur, ne préparer que la quantité pouvant être utilisée dans la journée de travail, soit ~ 8 heures maximum.
<b>Affichage</b>	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est recommandé de sécher à l'aide d'un tunnel chauffant par convection, induction ou Infra-Rouge) juste avant le passage dans la filière d'extrusion. Travailler selon les paramètres d'épaisseur de couche et de température mentionnés ci-dessus.
<b>Pressage</b>	La prise initiale est très élevée et permet une manipulation et un usinage immédiat dès refroidissement à température ambiante. Prise finale après ~ 24 à 48 heures.
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser de préférence notre solvant ACRODIS C.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	≤ 24 mois au frais (+15°C à +25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Conditionnement</b>	Bidons métalliques de 5 ou 12,5 Litres. Autres conditionnements sur demande.
<b>Précautions d'emploi</b>	<u>Xi - Irritant</u> Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail et consulter avant utilisation la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
<b>Etiquetage / Risques</b>	<u>Facilement inflammable</u> Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.