

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 02.2011

ACROBOND® A 170 T**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :** Colle méthacrylate, transparente, ultra-rapide

Colle méthacrylate bi-composants, transparente et à faible odeur pour le collage ultra-rapide de nombreux matériaux. Colle faiblement thixotrope convenant particulièrement pour tous les travaux d'assemblage et de montage notamment pour les collages visibles dans la PLV, les enseignes, etc. Colle utilisable sur supports métalliques bruts tels que aluminium, acier ou inox, sur métaux pré-laqués ainsi que sur de nombreuses matières telles que composites fibres de verre ou de carbone, acryliques, PMMA, gelcoats, stratifiés polyester, PC, PVC rigide, ABS, etc. D'une façon générale, des essais préalables sont toujours recommandés notamment pour les matières non usuelles; si besoin, consultez nos services techniques pour vous assister dans la définition produit selon vos besoins pratiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

| | |
|---|--|
| Base chimique / Couleur | Acrylique / résine : transparent / durcisseur : transparent |
| Consistance | Pâte onctueuse faiblement thixotrope, très facilement extrudable |
| Ratio de mélange A:B | Volumétrique = 1:1 (emballages pré-dosés) |
| Viscosité / Densité | ~ 18 Pa.s pour chaque composant / résine : 0,98 g/cm ³ - durcisseur : 0,97 g/cm ³ |
| Pot-life / temps de gel | ~ 30 secondes / ~ 55 secondes |
| Prise / polymérisation | Prise initiale ~ 3 minutes, prise finale ~ 8 heures |
| Epaisseur de couche maxi | ≤ 0,5 mm |
| Caractéristiques du film de colle polymérisé | Très ferme et cohésif. Excellente résistance chimique, thermique (-35°C à +100°C), aux chocs et à la fatigue. Résistance traction cisaillement ≤ 12 MPa (acier). |

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

| | |
|--------------------------------|---|
| Matériaux et Surfaces | Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires sur certains matériaux ou pour réaliser des essais préalables en fonction de vos contraintes / cahier des charges spécifiques. |
| Préparation de la Colle | Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne pas utiliser la partie initiale sortant du mélangeur statique étant donné que le ratio de mélange peut légèrement varier en début de travail. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life. |
| Encollage / Affichage | Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler et afficher le contre-matériau aussitôt ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore onctueux. |
| Pressage | Exercer une légère pression de maintien (≤ 0,5 kg/cm ²) en cas de tensions pendant la durée minimum nécessaire à l'obtention de la prise initiale mentionnée ci-dessus. |

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

| | |
|-------------------------------|---|
| Stockage | ≤ 9 mois (≥ 5°C et ≤ 20°C) <u>au frais</u> et dans les emballages d'origine non ouverts. |
| Conditionnement | Seringues 2x25ml + mélangeurs statiques. |
| Précautions d'emploi | Eviter le contact direct du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail. Prendre les mesures nécessaires à la manipulation de produits inflammables (étincelles, etc.) |
| Etiquetage / Toxicité | Facilement inflammable. Irritant. Avant utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande. |
| Informations générales | Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. |