ACROM SAS capital 62500 €
Zone Industrielle des Grands Bois - Rue de l'Europe
49280 LA SEGUINIERE / FRANCE
www.acrom.fr
Tel : +33 (0)241 560 894 Fax : +33 (0)241 757 320

CHEMICAL BONDING ACROM adhesives / sealants / tapes

colles industrielles - mastics d'étanchéité
rubans adhésifs techniques - produits d'entretien

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 01.2011

ACROBOND® A 105/24

CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION : Colle structurale méthacrylate, prise très rapide

Colle structurale méthacrylate, bi-composants pour le collage très rapide, performant et durable d'inserts et de diverses pièces mécaniques rapportées dans les applications composites. Colle semi-thixotrope convenant particulièrement pour tous les travaux d'assemblage et de montage, utilisable sur supports métalliques bruts tels que aluminium, acier ou inox*, sur métaux pré-laqués ainsi que sur de nombreuses matières telles que composites fibres de verre ou de carbone, ABS, acryliques, gelcoats, stratifiés polyester, vinylester, PC, PUR, PVC rigide, etc. D'une façon générale, des essais préalables sont toujours recommandés notamment pour les matières non usuelles; si besoin, consultez nos services techniques pour vous assister dans la définition produit selon vos besoins pratiques.*

** sur aluminium et acier inoxydable notre primaire W est recommandé, le cuivre et surtout le laiton sont sensiblement plus problématiques à coller.*

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique / Couleur	Méthacrylate de méthyle / résine : blanc cassé / durcisseur : ambre
Consistance	Pâte onctueuse semi-thixotrope, facilement extrudable
Ratio de mélange A:B	Volumétrique = 1:1 (emballages pré-dosés)
Viscosité / Densité	~ 50 Pa.s pour chaque composant / résine : 1,01 g/cm^3 - durcisseur : 0,95 g/cm^3
Pot-life / temps de travail	~ 4-6 minutes (versions plus lentes disponibles sur demande)
Prise / polymérisation	Prise initiale ~ 12-15 minutes, prise finale > 1 heure (polymérisation finale ~24 H)
Allongement à la rupture	≤ 20%
Retrait % / Point éclair °C	~ 5 % / > +10°C
Dureté Shore finale	~ 75 Shore D
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Très ferme et cohésif. Excellente résistance chimique, thermique (-35°C à +120°C), aux chocs et à la fatigue. Résistance traction cisaillement ≤ 28 MPa (acier).

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires sur certains matériaux ou pour réaliser des essais préalables en fonction de vos contraintes / cahier des charges spécifiques.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne pas utiliser la partie initiale sortant du mélangeur statique étant donné que le ratio de mélange peut légèrement varier en début de travail. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life.
Encollage / Affichage	Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler et afficher le contre-matériau aussitôt ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore onctueux.
Pressage	Exercer une légère pression de maintient (≤ 0,5 kg/cm²) en cas de tensions pendant la durée minimum nécessaire à l'obtention de la prise initiale mentionnée ci-dessus.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 9 mois (≥ 5°C et ≤ 20°C) au frais et dans les emballages d'origine non ouverts.
Conditionnement	Seringues poussoir de 2x12g, seringues 2x25ml, cartouches 2x200ml + mélangeurs.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail. Prendre les mesures nécessaires à la manipulation de produits inflammables (étincelles, etc.)
Etiquetage / Toxicité	**Facilement inflammable. Irritant.** Avant utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.