

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 2024.01

 ACRObond®

MS 70 P

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle STP flexible pour parquets bois

Colle Polymère de silane (STP), mono-composant souple et flexible de couleur crème, onctueuse et thixotrope ; elle est exempte de solvants (faible émission de COV) et présente une excellente résistance au vieillissement. Cette colle de type élastomère est spécialement destinée au collage de parquets en bois sur tous supports usuels du bâtiment et contribue de façon importante à l'insonorisation tout en acceptant la dilatation du bois notamment pour le chauffage au sol; elle convient également pour de nombreux matériaux tels que carrelages, mousse rigides, certaines matières plastiques, métaux pré-laqués, stratifiés polyester, matériaux poreux et fibreux, etc. Eviter de coller deux matériaux étanches entre eux, ce qui provoquerait des retards ou défauts de polymérisation liés à l'absence d'humidité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polymère à base de silane polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
Couleur	Beige
Consistance	Onctueuse thixotrope, très facilement applicable à la spatule ;
Densité	~ 1,80 g/cm ³
Teneur en matières sèches	> 99 % / colle exempte de solvants et à faible émission de COV
Réactivité / polymérisation	Hors poisse en 50 minutes env. à 23°C et 50% HR, polymérisation env. 3 mm/24h.
Dureté Shore A	~ 60 Shore A
Allongement à la rupture	≥ 50 % selon DIN 53504
Résistance au cisaillement	Force rupture ~ 1,5 N/mm ² (DIN 53504) / Résistance au déchirement : ~ 8 N/mm
Caractéristiques du film polymérisé	Cohésif et ferme, excellente tenue à l'humidité et à la température de -40°C à +80°C en continu. Insonorise et absorbe les dilatations et mouvements du bois.
Consommation moyenne	~ 0,8 à 1,2 kg/m ² en application pleine surface avec spatule crantée type B 3
Température d'utilisation	De + 15°C à + 30°C

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les surfaces à coller doivent être saines et compactes, propres, non mouillées, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker préalablement les matériaux et travailler dans des locaux de température et d'hygrométrie constantes pour éviter des variations dimensionnelles importantes ainsi que des modifications sensibles du temps de polymérisation de la colle. Les sols en béton doivent contenir moins de 5% en poids d'humidité faute de quoi un pré-traitement spécifique est requis.
Application	La colle est généralement déposée par extrusion directe au sol de cordons espacés de 10 cm, soit par coulée et étalée immédiatement à l'aide d'une spatule dentelée appropriée à la planéité des surfaces pour assurer un bon transfert sur le contre-matière dont l'affichage doit se faire immédiatement et en tous cas avant le temps de formation de peau (maximum 30 minutes à 20°C).
Nettoyage	Utiliser l'ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	6 mois maxi. au frais (+5°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Carton de 18 kg ou 3 sachets de 6 kg.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants.
Etiquetage / Risques	Néant. Pas d'étiquetage spécifique requis selon la législation actuelle.
Toxicité	Pour tous renseignements complémentaires, consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

 ACROM

COLLES INDUSTRIELLES - MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ - RUBANS ADHÉSIFS TECHNIQUES - PRODUITS COMPLÉMENTAIRES
CUSTOMIZED INDUSTRIAL ADHESIVES - SEALANTS - TECHNICAL TAPES - ADDITIONAL PRODUCTS FOR CHEMICAL BONDING

Zone Industrielle des Grands Bois - 17, Rue de l'Europe - 49280 LA SÉGUINIÈRE - Tél: +33 (0)241 560 894 - Fax: +33 (0)241 757 320 - e-mail: info@acrom.fr

www.acrom.fr