

INFORMATION PRODUIT Edition 01 du 01.03.2002**ACROBOND PU 266****CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :**

Colle structurale polyuréthane bi-composants pour le collage d'éléments divers sur panneaux sandwichs. Cette colle thixotrope présente un film très ferme et convient particulièrement pour tous les travaux d'assemblage et de montage. Convient notamment pour les supports métalliques pré-traités, nids d'abeilles aluminium, stratifiés polyester, SMC, isolants thermiques (mousse PU ou PVC rigide, polystyrène expansé ou extrudé, laines minérales), contre-plaqués, et certaines matières thermoplastiques rigides de type ABS ou diverses matières thermodurcissables

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Polyol, charges minérales et additifs ; s'utilise surtout avec ACROCURE ISO 400.
Couleur	Beige clair.
Consistance	Pâteuse mais très facilement extrudable à partir de cartouches ou de doseuse/mél.
Densité	Environ 1,7 g/cm ³ pour la résine, environ 1,2 g/cm ³ pour le durcisseur
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 6 :1 Volumétrique = 5 :1 avec ACROCURE ISO 400
Viscosité Brookfield RVT	Environ 300000 Pa.s pour la résine, env. 65000 mPa.s en mélange avec ISO 400
Pot-life pour 100g mélange	Environ 60 minutes en version de base avec ACROCURE ISO 400
Caractéristiques du film pol.	Ferme et très cohésif. Excellente résistance au vieillissement.
Dureté du film polymérisé	Env. 75 Shore D après 7 jours avec durcisseur ACROCURE ISO 400.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras, de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement, soit avec une doseuse/mélangeuse.
Catalyseur / Durcisseur	ACROCURE ISO 400 ou ISO 50. Pour durcisseurs plus souples, nous consulter.
Encollage	Appliquer à la spatule ou par extrusion un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life x 2 pour la colle déposée en film mince aussitôt après mélange (env. 300 g/m ²).
Affichage	Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert les matériaux sur le film de colle encore en humeur en évitant toutes inclusions d'air.
Pressage	Par presse à plateau ou presse à vide (max. 1 kg/cm ²) pendant une durée mini. correspondant au pot-life x 8. Consulter notre tableau de réactivité bi-composants.
Alternatives	Il existe d'autres versions de viscosité, pot-life et dureté différents. Nous vous recommandons de consulter notre dossier technique colles structurales.
Dilution / Nettoyage	Utiliser exclusivement notre solvant ACRODIS CL pour la colle non polymérisée.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	12 mois au frais (+15°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches de 300+50g à mélange interne, emballages de 6, 30 ou 300 kg net.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine ; Les durcisseurs sont à base de MDI diisocyanate de diphenylméthane. Consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Toxicité	Néant pour la résine, Xn-Nocif pour les durcisseurs ACROCURE ISO 50 ou 400.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

