ACROM **SAS** *capital 62500 €*
Z.I des grands bois - rue de l'Europe
49280 LA SEGUINIERE / FRANCE
Tel : +33 (0)241 560 894 *Fax : +33 (0)241 757 320*

colles industrielles - mastics d'étanchéité
rubans adhésifs techniques - produits d'entretien

INFORMATION PRODUIT *Edition 01 du 30.05.2004* *ACROBOND® LN69*

CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :

Colle à base de latex naturel spécialement destinée à l'assemblage et au guttage de nombreux matériaux utilisés dans l'industrie de la chaussure, en particulier les doublures et tiges, les textiles sur mousse EVA, les bouts durs, talonnettes, premières de propreté. Cette colle est applicable par pulvérisation ou encolleuse à rouleaux équipée d'une mousse souple transférant la colle sur le support à enduire. Le film est sensible à la pression et permet l'enduction d'enveloppes, etc. dans le domaine " papier / carton".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	*Mélange de latex naturel.*
Couleur / valeur pH	*Blanc-laiteux / pH environ 9,5 – 10,5*
Consistance	*Liquide, facilement applicable par pulvérisation*
Densité	*Environ 1 g/cm^3*
Teneur en matières sèches	*Environ 58 % en poids*
Viscosité Brookfield	*Environ 750 mPa.s*
Caractéristiques du film sec	*Souple et ferme, vitesse de prise rapide.*

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	*Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés à une température égale ou supérieure à +15°C.*
Préparation de la Colle	*Colle mono-composant prête à l'emploi.*
Catalyseur / Durcisseur	*S'utilise sans durcisseur / catalyseur.*
Encollage	*Appliquer la colle manuellement au pinceau, par encolleuse ou par pulvérisation basse pression avec un matériel du type BIMA, en une couche fine et régulière sur l'un des matériaux à assembler. Afficher immédiatement le contre-matériau en exerçant une légère pression de contact. La prise initiale est pratiquement instantanée du fait que la colle est sensible à la pression mais la prise définitive est plus longue et elle est fonction de la nature et du pouvoir absorbant des supports en présence. Le temps ouvert dépend de la température ambiante et le temps de prise peut être accéléré par l'apport d'une source de chaleur. Les éléments ainsi assemblés peuvent aussitôt subir de légers efforts de manutention.*
Alternatives	*D'autres colles latex sont disponibles pour des applications plus simples telles que le collage de premières de propreté, divers contre-collages textiles, etc.*
Dilution / Nettoyage	*Utiliser de l'eau pour la colle fraîche, le solvant ACRODIS CR pour la colle sèche.*

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	*12 mois au frais (+15°C à +25°C) en emballage d'origine non ouvert.* ***Craint le gel.***
Conditionnement	*Bidons plastiques de 10 kg net ou fûts plastiques de 120 kg net.*
Précautions d'emploi	*Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.*
Etiquetage / Risques	*Aucun étiquetage requis Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de colles dispersions et consulter la Fiche de Données de Sécurité.*
Toxicité	*Aucun étiquetage requis.*
Informations générales	*Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.*