

## CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

### Ruban adhésif technique, très hautes performances.

Les rubans adhésifs ACROBOND® AFT sont des mousses acryliques hautes performances pour l'assemblage principalement sans primaire, de matériaux rigides à haute ou moyenne énergie de surface aussi bien en applications intérieures qu'extérieures. Cette famille de produits présente une excellente adhérence, une très bonne résistance à la traction, au cisaillement et au pelage ainsi qu'une tenue à long terme et une résistance aux UV. Les rubans adhésifs ACROBOND® AFT ont généralement un bon niveau d'adhérence sur des métaux bruts ou pré-laqués, aluminium, acier galvanisé ou inoxydable, verre, email, composites, FRP, ainsi que de nombreuses matières thermoplastiques rigides et quelques élastomères (phénolique, polyester, époxy, ABS-PC, PA, PUR, PVC, etc.) à l'exception de matériaux à faible énergie de surface inférieure à 35 Dynes/cm (Polyoléfines, PTFE, silicones). Pour les Polyoléfines de type PE, PP, TPE, l'utilisation préalable d'un promoteur d'adhérence spécial, notamment de notre Acrobond PR 91A, est impérativement requis pour obtenir un bon niveau d'adhérence final et de vieillissement. Dans tous les cas nous recommandons de procéder à des essais préalables sur vos matériaux spécifiques et selon vos conditions pratiques qui sont hors de notre domaine d'influence, afin de vous assurer que le produit répond à vos exigences de tenue et de vieillissement. Les principales applications se situent dans le bâtiment, la transformation de matières plastiques, l'électronique, la PLV, les équipements automobile et ferroviaire, la marine ainsi que dans de très nombreuses autres applications dans divers domaines industriels.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

<b>Base chimique / Liner</b>	Mousse 100% acrylique enduite 2 faces d'un adhésif acrylique à très hautes performances, liner en PE rouge.
<b>Couleur du ruban adhésif</b>	Gris.
<b>Épaisseur du ruban</b>	1,10 ± 0,1 mm.
<b>Densité de la mousse</b>	~ 800 kg / m <sup>3</sup> .
<b>Résistance pelage</b>	~ 450 N / 100 mm (ASTM D 3330).
<b>Résistance cisaillement statique</b>	~ 530 KPa (ASTM 3654).
<b>Température de service</b>	-40°C à +90°C (en courte durée jusqu'à +150°C pendant 30 minutes maximum).
<b>Dimensions des rouleaux</b>	Longueur: 33 mètres / largeur standard: 12, 15 et 19 mm, coupes sur demande: ≥ 5 mm à ≤ 900 mm (log).
<b>Nettoyage / dégraissage</b>	Utilisez exclusivement le mélange Acrodis WL pour le nettoyage / dégraissage préalable à l'application du ruban.

## PRÉPARATIONS ET MISE EN ŒUVRE

<b>Matériaux et Surfaces</b> Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site <a href="http://www.acrom.fr">www.acrom.fr</a>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller ou en cas de résistances ou de besoins particuliers. Pour les matières non habituelles ou en cas de doute relatif à la qualité ou à la composition, notamment des matières plastiques, réaliser impérativement des essais préalables. Attention: certains plastiques peuvent être particulièrement sensibles aux microfissurations sous tension en contact de produits chimiques (selon utilisation, des essais préalables sont requis). La dépose d'un promoteur d'adhérence sur des matériaux à faible énergie de surface (Acrobond® PR 91A) ou d'un primaire spécifique sur des matières plastifiées (Acrobond® PR 7 pour PVC souple) permet d'atteindre un niveau d'adhérence sensiblement supérieur. Les matériaux poreux ou fibreux mais aussi sur certains métaux comme le cuivre ou le laiton nécessitent généralement la dépose préalable d'un primaire filmogène qui réalise une barrière étanche. La plage de température d'application idéale se situe entre +20°C et +35°C ; dans certains cas une exposition thermique de courte durée (~1 heure à +65°C) peut présenter un intérêt significatif pour améliorer la mouillabilité sur certaines combinaisons de matériaux. Contactez nos services pour tous conseils complémentaires ou pour vous aider à réaliser des essais préalables appropriés.
<b>Application / Pressage</b>	Déposer la quantité appropriée de ruban dans le bon positionnement sur l'un des deux matériaux et maroufler aussitôt à l'aide d'un rouleau ou éventuellement à la main. Retirer ensuite le liner de protection sur tout ou partie de la longueur ou surface à assembler (selon la taille des pièces) et positionner soigneusement le second matériau dans la bonne position. Presser / maroufler soigneusement. Pour des assemblages combinés de ruban avec des colles ou mastics mono- ou bi-composants, (notamment pour une fonction d'espacement et/ou de prise initiale de maintien), le ruban est souvent appliqué aux extrémités inférieures et supérieures sur toute la longueur des zones d'assemblage. Des cordons de mastic ou de colle structurale sont ensuite déposés en ondulations entre les rubans en Ø d'environ 5 mm avant de retirer le liner de protection et d'afficher le second matériau. Après pressage, le ruban assurera sa fonction de positionnement pendant la durée de polymérisation des colles ou mastics et contribue à la performance globale.
<b>Produits alternatifs</b>	De nombreux autres rubans adhésifs sont disponibles dans notre gamme de produits avec des propriétés, des dimensions, des niveaux d'adhérence et de résistance sensiblement différents. Consultez nos services techniques pour vos besoins spécifiques.

## RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE

<b>Stockage</b>	≤ 24 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais, sec et à l'abri de toute poussière, dans l'emballage d'origine.
<b>Packaging / Transport</b>	Conditionnement et dimensions: voir ci-dessus. Classification ADR: Néant
<b>Précautions d'emploi</b>	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité disponibles sur simple demande sous: <a href="mailto:info@acrom.fr">info@acrom.fr</a> Pictogrammes d'équipement de protection individuel: Néant.
<b>Etiquetage selon règlement CLP</b> Pictogrammes & Mentions d'avertissement	Mentions de danger: Néant. Informations générales notamment en cas d'utilisation d'un primaire: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection.
<b>Néant</b>	
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.