

INFORMATION PRODUIT Edition 01 du 01.03.2012**ACROBOND® CA 3****CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :**

Colle cyanoacrylate de haute viscosité et à prise particulièrement rapide, spécialement appropriée au collage de nombreux caoutchoucs et matières plastiques souples ou rigides dans des domaines aussi variés que l'industrie de la chaussure et la cordonnerie, la réparation et l'industrie automobile, les joints d'étanchéité dans le bâtiment, la transformation des caoutchoucs cellulaires et matières thermoplastiques ou thermodurcissables, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Cyanoacrylate de type Ethyle.
Couleur	Transparent, incolore
Consistance	Liquide, facilement applicable par extrusion
Densité	Environ 1,06 g/cm ³
Vitesse de prise	A partir de 2-3 secondes sur caoutchouc, 3 à 5 secondes pour les plastiques et ~10 à 20 secondes sur aluminium et acier dégraissé
Résistance	Jusqu'à 15 N/mm ²
Température d'utilisation	De +5°C à 35°C
Viscosité Brookfield	Environ 1100 mPa.s
Caractéristiques du film sec	Film de colle incolore et rigide présentant une bonne résistance thermique (+80°C en continu et + 100 en pointe) ainsi qu'au vieillissement et à de nombreux produits chimiques (huiles et certains solvants). Epaisseur de colle maxi : 150µ

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras. Possibilité d'améliorer l'adhérence sur les matériaux à faible énergie de surface avec notre ACROBOND ES et d'accélérer la prise avec notre ACROBOND AC. Consulter nos services techniques si besoin.
Préparation de la Colle	Prête à l'emploi.
Catalyseur / Durcisseur	Colle mono-composant.
Encollage	Appliquer par extrusion un filet de colle fin et régulier sans excès sur l'un des matériaux à assembler. Les cyanoacrylates nécessitent une teneur en humidité de l'ordre de 50-60% pour déclencher le mécanisme et assurer une prise rapide.
Affichage	Dès que la colle est répartie uniformément sur l'une des faces, procéder immédiatement à l'affichage.
Pressage	Positionner correctement les deux pièces et exercer une bonne pression de contact pendant le temps de prise nécessaire ; celui-ci peut varier de 2 à 20 secondes selon les matériaux utilisés. Si besoin utiliser notre ACROBOND AC en pray.
Alternatives	Le choix des adhésifs cyanoacrylates de notre gamme se fait surtout en fonction des critères tels que l'adhérence, mais aussi le temps de prise en fonction des impératifs de production ou la viscosité en fonction du pouvoir absorbant des supports ainsi que de la planéité des surfaces de collage.
Dilution / Nettoyage	Utiliser exclusivement notre solvant référencé ACRODIS C

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	12 mois au froid (+5 à +10°C) et à l'abri de la lumière dans l'emballage d'origine non ouvert. Tempérer les flacons quelques heures avant leur utilisation.
Conditionnement	Flacons de 20 g, 50 g ou bouteilles de 500 g net.
Précautions d'emploi	Éviter tout contact avec la peau et les yeux.. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération des postes de travail.
Étiquetage / Risques	Colle la peau et les yeux en quelques secondes / Tenir hors de portée des enfants. Prendre les précautions d'usage et consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Toxicité	Irritant
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

