

FICHE TECHNIQUE

Edition 02 / 02.2012

ACROBOND® MPU 2K R**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Résine / mousse PUR 2-composants, ultra-rapide**

Résine / mousse polyuréthane bi-composants pour le collage de marches, contremarches d'escaliers, seuils de portes et appuis de fenêtres en bois, pierre ou métal et ne présentant pas de poussée ou d'expansion après polymérisation. Sert également au montage de cadres de portes, isolation de fenêtres et divers travaux de montages ainsi qu'au remplissage de passages de câbles dans des matériaux isolants thermiques, etc. Durcissement ultra-rapide, peut être coupé ou soumis à de légères contraintes après seulement quelques minutes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Base polyuréthane, expansion sans gaz propulseur, sans formaldéhyde, ni CFC
Couleur	Beige jaunâtre en mélange homogène
Pot-life	≤ 1 minute (varie en fonction de la température)
Température d'application	≥ 10°C et ≤ 30°C
Rendement	~ 5,5 litres en expansion libre pour 1 cartouche
Structure cellulaire	Mousse semi-rigide, à cellules fines principalement ouvertes
Ratio de mélange A:B	1:1 (volumétrique)
Durcissement	~ 10 à 15 minutes, le durcissement dépend essentiellement de la température

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à traiter doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras, non friables et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux.
Préparation	Couper les deux extrémités de la cartouche et mettre en place le mélangeur statique, Introduire dans un pistolet référence RBM 100.
Application	Extruder et appliquer immédiatement des cordons de résine en longueur et en largeur (écart ~ 8 à 10 cm) sur le matériau à traiter / assembler puis afficher de suite en exerçant une pression d'environ 80 kg/m ² si possible sur toute la surface. Une fois polymérisée, la résine / mousse peut déjà être coupée après ~ 5 minutes à +20°C (des températures plus élevées réduisent ce laps de temps alors que des températures plus basses l'augmentent très nettement). Attention : aussitôt après l'extrusion de la quantité de résine / mousse appropriée, poser le pistolet avec la cartouche sur un grand carton pour éviter toute salissure étant donné que le mélange contenu dans le mélangeur statique va s'expanser et couler pendant ~ 1-2 minute.
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyeur Acrodis E pour le mélange non polymérisé. Par la suite les résidus ne peuvent être éliminés que mécaniquement.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	12 mois au frais (+10°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Conditionnement	Cartouches de 250 g net par cartons de 16 cartouches + accessoires.
Précautions d'emploi	Eviter tout contact direct du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Aucun étiquetage requis pour la résine. Le durcisseur est à base de diisocyanate de diphenylméthane - MDI / Xn-Nocif . Consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
Observation	Produit destiné exclusivement à un usage professionnel.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

