

**INFORMATION PRODUIT** Edition 01 du 01.03.2009 **ACROBOND DV 350****CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :**

Colle en dispersion aqueuse pour le collage de matériaux poreux ou fibreux de type papier, carton, isolants thermiques et phoniques, textiles et autre bois et dérivés. Vitesse de prise rapide.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique</b>	Résines synthétiques en dispersion aqueuse.
<b>Couleur</b>	Blanc à l'état liquide – translucide opaque après séchage.
<b>Consistance</b>	Liquide, facilement applicable au pinceau, par trempage ou pulvérisation
<b>Densité</b>	Environ 1,06 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teneur en matières sèches</b>	Environ 55 % en poids
<b>Viscosité Brookfield</b>	Environ 2900 mPa.s
<b>Caractéristiques du film sec</b>	Souple et translucide

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.
<b>Préparation de la Colle</b>	Colle mono-composant prête à l'emploi.
<b>Catalyseur / Durcisseur</b>	S'utilise sans durcisseur / catalyseur.
<b>Encollage</b>	Appliquer par encolleuse à rouleaux ou râcle sur cylindre un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant.
<b>Affichage</b>	Afficher immédiatement sur le film de colle encore humide en exerçant une bonne pression de contact et gerber les matériaux encollés pendant quelques heures ou travailler par séchage du film sous Infra-Rouge (env. 2 min. à +40 °C) et pressage à chaud à une température d'environ +80 °C. Dès que l'eau est complètement évaporée le film de colle devient brillant et translucide. On peut alors réactiver les supports ainsi enduits par IR ou cylindre / plateau chauffant à une température de l'ordre de +110 °C.
<b>Pressage</b>	Afficher immédiatement à chaud en exerçant une bonne pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm <sup>2</sup> pendant quelques secondes.
<b>Alternatives</b>	Cette colle peut aussi bien être utilisée en encollage humide avec affichage immédiat du contre-matériau que par séchage et réactivation thermique.
<b>Dilution / Nettoyage</b>	Utiliser de l'eau pour la colle fraîche, notre solvant ACRODIS E pour la colle sèche.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	12 mois au frais (+15 °C à +25 °C) en emballage d'origine non ouvert. Craint le gel.
<b>Conditionnement</b>	Seaux plastiques de 30 kg net ou fûts plastiques de 120 kg net.
<b>Précautions d'emploi</b>	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection.
<b>Etiquetage / Risques</b>	Aucun étiquetage requis. Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de colles dispersions et consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite.
<b>Toxicité</b>	Aucun étiquetage requis.
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.