

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle pour matières plastiques rigides & profilés filmés

Colle assez thixotrope, à base de solvants facilement inflammables et à séchage rapide, principalement destinée au collage d'un grand nombre de matières plastiques rigides entre elles. Cette colle convient notamment pour la plupart des thermoplastiques de type PVC, ABS, PC, PMMA, etc. à l'exception des polyoléfinés (PE ou PP). Elle est plus particulièrement utilisée pour coller des profilés PVC avec films décoratifs PMMA « Renolit » dans le domaine de la menuiserie PVC ainsi que pour le collage de nombreuses pièces composées de diverses matières plastiques rigides pour lesquelles des essais préalables sont cependant impérativement nécessaires. Cette colle trouve des applications dans des domaines industriels très variés, le bâtiment, la PLV ou encore le thermoformage dans certains cas.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Colle synthétique en dissolution dans des solvants organiques inflammables.
Couleur / Consistance	Transparent ou teinté noir / liquide moyennement thixotrope.
Viscosité (Brookfield RVT)	~ 17500 mPa.s
Densité	~ 1,1 g/cm ³
Teneur en matières sèches	~ 24 %
Consommation / Dépose	~ 350 g/m ² / par extrusion sur 1 face et affichage humide (< 2 minutes, variable selon Ø cordons).
Temps de prise initiale	> 5 minutes.
Caractéristiques	Colle de soudo-collage assez polyvalente avec un mélange de solvants plus agressifs que les colles PVC traditionnelles. Film de colle rigide présentant une bonne résistance au vieillissement ainsi qu'une résistance thermique de l'ordre de +80°C après séchage à cœur.
Température d'utilisation	De +15°C à +30°C
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyant ACROdis E ou CL

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller. Nombre de matières plastiques présentant une sensibilité aux microfissurations sous tension, nous préconisons fortement de réaliser des essais préalables.
Application	Déposer un film de colle uniforme sur l'une des matières plastiques à assembler et afficher le contre-matériau de suite ou dans les 2 minutes qui suivent la dépose. L'affichage doit en tout cas se faire avant séchage superficiel et formation d'une peau en surface afin d'assurer un bon transfert de colle sur l'autre face lors de l'affichage.
Pressage / Séchage	Assurer un bon pressage initial lors de l'affichage et maintenir en contact (surtout en cas de tensions sur les pièces) durant le temps de séchage initial (diffusion des solvants) qui varie selon les types de matières plastiques et la température ambiante. En général les pièces présentent déjà une bonne tenue initiale après seulement quelques minutes.
Prise finale	La manipulation ou l'usinage des pièces peut s'effectuer après 3-4 heures mais la prise finale n'est généralement atteinte qu'après 1-3 jours.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 24 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport  	Tubes aluminium de 180 g net (cartons de 24 tubes). Boîtes de 800 g net en cartons x12 et bidons de 13 kg net, fûts de 200 kg sur demande. Classification ADR: UN 1992, Classe 3 (6.1), II - ADHESIF
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité.      Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:    Danger	Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Susceptible de provoquer le cancer. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Conseils de prudence: voir phrases P de la FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle / des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.