

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle contact polyvalente, claire, à tack initial élevé.

Colle contact polyvalente à base de caoutchouc polychloroprène en milieu solvants inflammables, de couleur claire et à tack initial élevé. Cette colle présente un temps ouvert très long ainsi qu'une grande facilité de mise en œuvre. Elle s'utilise exclusivement en mono-composant sans addition de Catalyseur et essentiellement en encollage 2 faces. Elle est adaptée au collage des nombreux matériaux traditionnellement utilisés dans la chaussure et la maroquinerie et peut convenir pour certains matériaux clairs tout comme pour le cuir, carton, bois, liège, feutre, textiles, non-tissés, crêpe, caoutchoucs cellulaires, EVA micro-poreux ainsi que diverses matières plastiques (essais préalables requis). Ne convient pas pour PVC plastifié (migration), ni polystyrène expansé ou extrudé (attaque des solvants). Produit utilisé en cordonnerie, garnissage, ameublement, agencement, le bâtiment ainsi que de nombreux domaines industriels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

Base chimique	Colle à base de caoutchouc polychloroprène + résines en dissolution dans des solvants organiques inflammables.
Consistance / Couleur	Liquide facilement applicable au pinceau / Jaunâtre.
Densité	~ 0,82 g/cm ³ .
Viscosité (Brookfield)	~ 1500 mPa.s
Teneur en matières sèches	~ 24,1 %
Consommation / dépose	~ 120 à 140 g/m ² humide par face, variable selon la nature des matériaux à coller et le système de dépose.
Temps ouvert	≤ 4 heures (encollage 2 faces).
Temps de prise initiale / finale	Très bon tack et prise initiale dès l'affichage / Prise finale 24 heures.
Température d'utilisation	≥ +15°C et ≤ +30°C.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Film de colle assez ferme et souple. Excellentes propriétés adhésives sur de nombreux matériaux. Bonne résistance thermique jusqu'à +80°C en pointe (tests spécifiques requis selon les matériaux et l'usage envisagé). Colle mono-composant à utiliser sans rajout de catalyseur isocyanate.
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyant Acrodis CR-TF (séchage rapide et exempt de toluène / cyclohexane).

PRÉPARATIONS ET MISE EN ŒUVRE

Matériaux et Surfaces Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces avant collage » sur le site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller ou en cas de résistances et de besoins particuliers. Pour les matières non habituelles ou en cas de doute relatif à la qualité ou composition de celles-ci, réaliser impérativement des essais préalables. En général, des traitements spécifiques tels que Corona ou Plasma peuvent être nécessaires sur des matériaux à faible énergie de surface, un ponçage ou l'utilisation de primaires sur d'autres matières. Certains plastiques peuvent être particulièrement sensibles aux microfissurations sous tension en contact avec des produits chimiques (essais préalables requis).
Encollage / Affichage / pressage	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Pour des matériaux particulièrement absorbants, une pré-enduction peut être bénéfique, voire nécessaire. Après un temps d'aération de l'ordre de 15 minutes (dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat), on peut alors afficher les 2 matériaux idéalement aussitôt mais impérativement dans la limite du temps ouvert spécifié ci-dessus afin d'assurer une parfaite liaison des 2 films. L'affichage s'effectue lorsque le film de colle est encore poissant mais ne reste plus collé au doigt. En cas de dépassement du temps ouvert (film trop sec), il est possible de réactiver les 2 faces encollées quelques secondes à une température de +70°C (par IR ou air chaud) juste avant leur affichage immédiat et pressage (pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes); l'utilisation d'une presse est conseillée mais un bon marouflage ou un martelage est cependant souvent suffisant. Pour le collage de matériaux fibreux tels que feutres, cartons, textiles, mousses, il est possible de travailler en simple encollage du matériau le plus compact en veillant à un affichage sur le film de colle encore légèrement humide dans ce cas. La prise initiale est très élevée mais la prise finale n'est atteinte qu'après 24 heures.
Colles CR alternatives	D'autres colles de la gamme Acrobond CR sont disponibles avec des caractéristiques différentes (versions pulvérisables, simple face, plus haute résistance thermique en version bi-composants, etc.).

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE & TRANSPORT / HYGIÈNE & SÉCURITÉ

Stockage	≤ 12 mois (≥ +15°C* et ≤ +25°C) hors gel, au frais et sec dans l'emballage d'origine non ouvert. *attention: colle polychloroprène exempte de toluène, xylène et cyclohexane qui est de ce fait légèrement plus sensible à basse température; en cas de gélification en période hivernale à cause d'un stockage trop froid, mettre le bidon au bain-marie (environ +60°C) pendant 1H et bien agiter / secouer avant son utilisation.
Packaging Transport	Boîtes pinceau de 250 ml et 1 litre, boîtes classiques de 250 ml et 750 ml. Bidons de 5 litres et 12,5 litres, fûts de 200 litres. Classification ADR: UN 1133, classe 3, groupe d'emballages III / DE.
Précautions d'emploi	Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant la première utilisation, FDS disponible sur simple demande sous: info@acrom.fr Pictogrammes d'équipement de protection individuel obligatoires pour l'utilisation:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:	Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient: hydrocarbures en C6-C7, Acétone, MEK, Acétate d'éthyle. Conseils de prudence: voir détails sur les Fiches de Données de Sécurité. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.