

## CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

## Colle pare-brise rapide, hautes performances, base PUR.

Colle mono-composant souple et rapide, à hautes performances, principalement destiné à la pose de pare-brises et de vitres latérales de véhicules automobiles (libération de véhicule double airbag après 1 heure selon la norme FMVSS 212). Colle à utiliser en combinaison avec le primaire dégraissant ACRObond Cleaner PR 1 et le primaire noir anti-UV Primer PR 12 sur les pare-brises; ce produit peut également convenir à l'assemblage souple et étanche d'autres matériaux tels que stratifiés polyester, tôles peintes, surfaces vitrifiées, aluminium, duroplast, certaines matières plastiques rigides, bois, etc. D'une façon générale il est nécessaire de procéder à des essais préliminaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage prévu. Un traitement de surface ou l'utilisation d'un promoteur d'adhérence peut s'avérer nécessaire dans de nombreux cas, principalement sur les métaux bruts et les matières thermoplastiques, etc. Version essentiellement utilisée dans des domaines aussi variés que la carrosserie industrielle, la réparation automobile, le ferroviaire, la marine, la fabrication de containers frigorifiques, la ventilation, la climatisation ainsi que de multiples autres applications dans diverses branches industrielles notamment si une mise en peinture des joints est nécessaire après leur polymérisation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Pré-polymères PUR polymérisant par condensation / absorption d'humidité de l'air ambiant et/ou des matériaux.
<b>Couleur</b>	Noir exclusivement.
<b>Densité</b>	~ 1,23 g/cm <sup>3</sup> .
<b>Consistance</b>	Bonne thixotropie et extrudabilité.
<b>Vitesse de formation de peau</b>	~ 30 minutes à température ambiante (chambre climatique 23°C/50%HR selon DIN 50014).
<b>Vitesse de polymérisation</b>	~ 3,5 mm/24 heures le premier jour (chambre climatique 23°C/50%HR selon DIN 50014).
<b>Dureté du film polymérisé</b>	~ 63 Shore A selon ISO 868-3 secondes.
<b>Allongement à la rupture</b>	≥ 700 % selon ISO 37.
<b>Résistance à la rupture</b>	~ 7,5 MPa selon ISO 37.
<b>Résistance au déchirement</b>	~ 30 N/mm selon ISO 34.
<b>Température d'utilisation</b>	Idéalement dans une plage de +15°C à +30°C
<b>Caractéristiques du film polymérisé</b>	Très cohésif et élastique, excellente tenue à l'humidité, au brouillard salin, aux chocs et en température de -40°C à +90°C en continu, +120°C en pointe sur une courte durée (à confirmer selon les contraintes mécaniques requises).

## PRÉPARATIONS ET MISE EN ŒUVRE

<b>Matériaux et Surfaces</b> Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces avant collage » sur notre site <a href="http://www.acrom.fr">www.acrom.fr</a>	Les matériaux doivent être sains, non friables, de qualité constante et les surfaces doivent impérativement être propres, sèches, exemptes de poussière et de tout corps gras. Toutes les zones de collage de la carrosserie et la périphérie céramique du verre doivent être dégraissés avec notre ACRObond CLEANER PR 1 (séchage ≥ 5 min.) puis déposé du primaire noir anti-UV ACRObond PRIMER PR 12 (à secouer avant emploi et séchage ≥ 15 min.) avant dépose de la colle pare-brise. Pour le remplacement d'un pare-brise collé en première monte, araser l'ancienne colle PUR en laissant une épaisseur de 1 à 2 mm et appliquer aussitôt la nouvelle colle PUR par-dessus ; poncer à nu en cas de traces de rouille sur la carrosserie et appliquer du primaire PR 12 Noir sur la zone de collage (ne jamais utiliser de nettoyant à base d'alcool qui pourrait inhiber la polymérisation) et laisser sécher (cf. ci-dessus). Pour plus de détails, consultez notre fiche spéciale collage / réparation de pare-brises que nous tenons à votre disposition. Pour des exigences particulières, des matériaux non usuels ou des doutes relatifs à la composition d'un ancien mastic, nous recommandons impérativement de procéder à des essais préliminaires et adaptés à vos besoins pour vous assurer que les résultats sont conformes à vos attentes. Si besoin, consultez nos services pour tous conseils techniques supplémentaires ou pour des essais de qualification préalables et ciblés en laboratoire.
<b>Application / Affichage</b>	Utiliser un applicateur pour mono-composants (manuel, pneumatique ou électrique) approprié. Visser la buse sur la cartouche ou sur la bague du pistolet pour les poches souples et appliquer le produit Acrobond® par extrusion d'un cordon triangulaire continu sur la périphérie du pare-brise pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau ; l'affichage doit se faire de suite ou impérativement dans les 5 à 15 minutes (selon température / hygrométrie) et en tous cas avant toute formation de peau en surface des cordons. Immédiatement après extrusion et impérativement bien avant la formation de peau mentionné ci-dessus, procéder à l'affichage du contre-matériau en exerçant une bonne pression afin de permettre un bon transfert du produit sur l'autre face. Dans nombre de cas, la cohésion initiale liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant jusqu'à la polymérisation. En cas de tensions importantes ou des applications à la verticale, un maintien ou un collage mixte (avec rubans adhésifs AFT 957) peuvent s'avérer nécessaire pour éviter tout risque de fluage pendant la polymérisation. Le temps de polymérisation dépend sensiblement de la température ambiante et du taux d'hygrométrie. Le temps d'immobilisation de véhicule est de minimum 1 heure pour un double airbag; la polymérisation définitive n'est cependant atteinte qu'après 48 Heures.

## RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE

<b>Stockage</b>	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au <b>frais</b> et <b>sec</b> , dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Packaging / Transport</b>	Cartouches alu de 310 ml, Poches souples de 400 ou 600 ml. Classification ADR: Néant / non réglementé.
<b>Précautions d'emploi</b>	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité disponibles sur simple demande sous: <a href="mailto:info@acrom.fr">info@acrom.fr</a> Pictogrammes d'équipement de protection individuel:
<b>Etiquetage règlement CLP</b> Pictogrammes & Mentions d'avertissement	Mentions de danger: Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient des isocyanates. Peut produire une réaction allergique. Conseils de prudence: voir détails sur les Fiches de Données de Sécurité. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Ne pas respirer les vapeurs. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
 <b>Danger</b>	
<b>Informations générales</b>	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.