

FICHE TECHNIQUE

Edition 05 / 2018.12

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle structurale liquide, PUR 2-composants, film rigide.

Colle structurale polyuréthane bi-composants, pour le collage de panneaux sandwichs traditionnels ou en nid d'abeille aluminium. Cette colle liquide présente un film très ferme et convient particulièrement pour des panneaux composites à base de coils métalliques pré-laqués, stratifiés polyester, isolants thermiques (mousse PUR rigide, polystyrène expansé ou extrudé poncé, laines minérales), contre-plaqués et certaines matières thermoplastiques rigides ou thermodurcissables ; d'une façon générale des essais préalables sont impérativement requis, notamment pour les métaux bruts, les matières plastiques, tous matériaux non usuels ou pour d'éventuelles exigences particulières; si besoin, consultez nos services techniques. Les principales applications se situent dans le transport, les équipements ferroviaire, marine et automobile, véhicules frigorifiques, le bâtiment, panneaux de chambres froides ou de salles blanches ainsi que dans de très nombreux domaines industriels. Selon les tests LNE, Acrobond® PU 253 + Acrocure ISO 400 satisfont à la résolution OMI A.653 (16) de l'organisation Maritime Internationale; voir certificat Bureau Veritas Division Marine N° 30507/A0 EC.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique / Couleur	Polyol, charges minérales et divers additifs / mélange: beige clair (utilisation avec Acrocure ISO 400 ou ISO 50).
Consistance	Liquide, facilement applicable par machines doseuses / mélangeuses, encolleuse à rouleau, spatule ou par coulée.
Densité	~ 1,65 g/cm ³ pour la résine - partie A, ~ 1,23 g/cm ³ pour le durcisseur - partie B, ~ 1,58 g/cm ³ pour le mélange A+B.
Viscosité (Brookfield)	~ 25000 mPa.s pour la résine, ~ 8000 mPa.s en mélange A+B avec Acrocure ISO 400.
Ratio de mélange A:B	Pondéral = 5:1 - Volumétrique = 3,7:1 (résine: durcisseur / A:B avec durcisseurs Acrocure ISO 400 ou ISO 50).
Épaisseur de film	Une épaisseur de couche de +200 µm (≥ 300g/m ²) est recommandée mais à déterminer en fonction des matériaux.
Temps de travail / pot-life	≤ 60 minutes avec le durcisseur standard Acrocure ISO 400, ≤ 70 minutes avec Acrocure ISO 50.
Temps de prise initiale / finale	Temps de maintien sous léger pressage ≥ 8 heures à +23°C (consulter tableau de réactivité) / ≥ 24 heures à +23°C.
Dureté Shore	Après 7 jours: ~ 83 Shore D avec Acrocure ISO 400 et ~ 75 Shore D avec Acrocure ISO 50.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Très ferme et cohésif. Excellente résistance au vieillissement et thermique dans une plage de température comprise entre -40°C et +80°C en continu, +120°C en pointe sur une courte durée. Résistance en traction/cisaillement jusqu'à 18 N/mm ² ou MPa à température ambiante pour éprouvettes en aluminium pré-laqué époxy ou tôle cataphorèse.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller ou en cas de résistances et de besoins particuliers. Pour les matières non habituelles ou en cas de doute relatif à la qualité ou composition de celles-ci, réaliser impérativement des essais préalables. En général, des traitements spécifiques tels que Corona ou Plasma peuvent être nécessaires sur des matériaux à faible énergie de surface, un ponçage ou l'utilisation de primaires sur quelques autres matières. Attention: certains plastiques peuvent être particulièrement sensibles aux microfissurations sous tension en contact avec des produits chimiques (essais préalables requis).
Préparation de la Colle	Doser précisément dans les proportions indiquées ci-dessus les deux composants et mélanger soigneusement pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life, soit manuellement, soit avec doseuse/mélangeuse. Plus le volume mélangé est important, plus le pot-life est réduit.
Encollage / Affichage	Appliquer par encolleuse à rouleau, par extrusion multi-cordons ou à la spatule dentelée, un film de colle régulier de ≥ 200 µm soit ~ 350 g/m ² (selon planéité) sur l'un des deux matériaux à assembler, généralement sur le plus compact. Le temps ouvert est au maximum équivalent au pot-life pour la colle déposée aussitôt après mélange en film mince. Afficher le contre-matériau immédiatement en évitant les inclusions d'air et impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore en humeur afin de garantir une bonne mouillabilité.
Pressage	Exercer une légère pression de maintien pour écraser le film de colle jusqu'à atteindre l'épaisseur optimale recommandée à l'aide d'une presse à plateau (~0,5 kg/cm ²), d'une presse à vide, voire d'un simple empilement avec une charge permettant un bon contact pendant une durée minimum correspondant au pot-life x8 (Consulter notre tableau « réactivité bi-composants » pour vous guider selon la température). Dans certains cas, le calibrage peut aussi se faire par calage, collages mixtes avec ruban adhésif Acrotape AFT 957 ou colle hot-melt PSA.
Nettoyage des outils	Utiliser de préférence notre mélange solvants Acrodis E ou CR-TF avant polymérisation du mélange.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et au sec , dans les emballages d'origine non ouverts.
Packaging Transport	Seaux de 5, 10 et 30 kg net, fûts de 300 kg net en emballages standards pour la résine. Bidons de 1, 5, 6 et 30 kg net, fûts de 250 kg net en emballages standards pour le durcisseur. Kits pré-dosés réalisables sur demande. Classification ADR: composant A et composant B = Néant / non restreint.
Précautions d'emploi	Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant la première utilisation, FDS disponible sur simple demande sous: info@acrom.fr Pictogrammes d'équipement de protection individuel obligatoires pour l'utilisation: 
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger: Comp.A: aucun pictogramme Comp.B:   Danger	Mentions de danger: Composant A: Néant / le produit n'est pas classifié selon le règlement CLP. Composant B: Nocif par inhalation. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. Peut provoquer une allergie cutanée. Susceptible de provoquer le cancer. Peut irriter les voies respiratoires. Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Contient des isocyanates. Peut produire une réaction allergique. Conseils de prudence: voir détails sur les Fiches de Données de Sécurité. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.