

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle contact en dispersion aqueuse, prise rapide.

Colle contact polyvalente à prise rapide et hautes performances, spécialement destinée au collage contact en remplacement de colles traditionnelles en milieu solvants. Elle est principalement destinée au collage de mousses d'ameublement polyuréthanes ou latex sur divers supports difficiles à coller. Elle peut généralement convenir pour des matériaux tels que carton, textiles, feutres, non-tissés, cuir, bois et dérivés, matériaux isolants, surfaces métalliques pré-laquées, stratifiés décoratifs, stratifiés polyester ainsi que certains caoutchoucs et matières thermoplastiques ; d'une façon générale, des essais préalables sont toujours requis pour s'assurer du niveau de performances et de durabilité. Produit utilisé dans la menuiserie et l'agencement, le bâtiment ainsi que de très nombreux domaines industriels. Ne convient pas pour PVC plastifié (risque de migration de plastifiants).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Caoutchouc synthétique en dispersion aqueuse
Consistance	Liquide, facilement applicable par pulvérisation ainsi qu'à l'aide d'un pinceau ou d'une brosse
Densité	~ 1,07 g/cm ³
Teneur matières sèches	~ 50,5 %
Viscosité	~ 2000 mPas (Viscosimètre Brookfield RVT)
Valeur pH	~ 12,4
Consommation	~ 70 g/m ² à 100 g/m ²
Temps ouvert	~ 15 minutes
Catalyseur/activateur	Acrocure LS 2 à utiliser en jet croisé externe dans des proportions colle/catalyseur de 6,5:1
Caractéristiques du film polymérisé	Le film est légèrement flexible et présente une excellente prise initiale ainsi qu'une bonne tenue à l'humidité et à des températures allant jusqu'à +55°C.
Nettoyage des outils	Utiliser exclusivement de l'eau pour la colle fraîche et notre Acrodis C pour la colle sèche

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Préparation, Matériaux et Surfaces	Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tout corps gras (huile, graisse, cire, agent démoulant, silicone, etc.). L'adhérence doit être testée préalablement, notamment pour les matières composites, thermoplastiques et les caoutchoucs. Beaucoup de supports ne nécessitent pas de primaire, pour certains un nettoyage est recommandé (Acrodis), pour d'autres un primaire spécifique peut être requis (halogénéation des caoutchoucs TR ou NBR avec Acrobond® PR 6, PP ou TPE à traiter avec Acrobond® PR 9). Pour des exigences particulières ou sur des matériaux non usuels, nous recommandons de procéder à des essais préliminaires et adaptés à vos besoins pour vous assurer que les résultats sont conformes à vos attentes. Si besoin, consultez nos services pour tous conseils ou des essais ciblés en laboratoire.
Application / Mise en œuvre	Appliquer à l'aide d'un pistolet 2-composants à jet croisé externe, un film de colle fin et régulier sur les deux matériaux à assembler à une distance d'au moins 25 cm pour permettre un bon mélange des particules. La colle doit être utilisée dans un ratio de 6:1 avec son catalyseur LS 2 et une pression de pulvérisation d'environ 1,5 bar pour une buse de 0,8 à 1,0 mm pour la colle et 0,3 à 0,4 mm pour l'activateur. Afficher immédiatement ou dans la limite du temps ouvert, les 2 matériaux en exerçant une bonne pression de contact. Pour une application au pinceau sur de petites surfaces, appliquer la colle seule sur les 2 faces en un film fin et régulier ; attendre que l'eau contenue dans la colle s'évapore (le temps d'aération est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports) puis afficher immédiatement en exerçant une bonne pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² . Il est également possible de réactiver les deux supports (Infra-Rouge ou air chaud) à une température ≥ +55°C et les afficher aussitôt. La prise initiale est assez importante dès l'affichage mais la prise finale n'est généralement atteinte qu'après 24 heures.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 9 mois (≥ +10°C et ≤ +30°C) hors gel, au frais et au sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging	Seaux de 5 et 10 kg net, fûts et containers sur demande.
Transport	Classification ADR: non réglementé (à protéger du gel).
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité.  Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger: Néant	Mentions de danger: Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets à long terme. Conseils de prudence: voir FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle / des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.