

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 2016.06

ACROBOND® HM-PUR 609**CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :** Colle thermo-fusible polyuréthane réactive, polyvalente.

Colle thermo-fusible polyuréthane réactive et polyvalente, de couleur blanchâtre, présentant un temps ouvert long permettant ainsi une utilisation aisée à partir des cartouches aluminium en dépose par cordons ou fibérisation. Elle est utilisable pour tous travaux d'assemblage et de montage sur de très nombreux matériaux tels que métaux pré-laqués, supports fibreux, bois et dérivés, carton, papier, feutres, non tissés, textiles naturels et synthétiques, géotextiles, mousses PUR ou PS ainsi que de nombreuses matières thermoplastiques ou thermodurcissables. Vu le nombre important de matériaux existants sur le marché, des essais préalables sont systématiquement recommandés pour vérifier que la colle est bien appropriée à l'usage final envisagé. Les principales applications de cette colle se situent dans les industries telles que la PLV, l'emballage et les textiles techniques, la maroquinerie, la marine, le bâtiment, la sous-traitance automobile ainsi que dans de très nombreux autres domaines dans diverses industries.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Matières thermoplastiques polyuréthanes réagissant avec l'hygrométrie, contient des isocyanates.
Couleur	Blanc-opaque.
Forme de livraison	Cartouches alu conditionnées sous atmosphère inerte (azote pour protection contre l'humidité).
Consistance	Liquide de basse viscosité à l'état de fusion, très facile d'utilisation par extrusion ou fibérisation.
Densité / Viscosité	~ 1,10 g/cm ³ / ~ 16000 mPa.s à 120°C (Brookfield)
Température de travail	~ 110°C à 130°C
Température support	≥ 15°C (un préchauffage à ± 60°C est recommandé pour matériaux difficiles ou métaux bruts).
Temps ouvert (dépose 120°C)	≤ 3 minutes (cordon Ø 2mm, variable selon épaisseur film, température dépose et matériaux).
Caractéristiques du film	Très ferme. Excellente résistance au vieillissement, à l'humidité et thermique jusqu'à +100°C.
Nettoyage	Utiliser notre Acroclean HM-PUR bleu ou HM-R rouge pour le rinçage / nettoyage de la buse.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante ainsi que propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Certains supports peuvent nécessiter un traitement mécanique ou chimique préalable. Si nécessaire, consulter notre service technique pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller.
Préparation de la Colle	Colle mono-composant prête à l'emploi. Retirer la capsule arrière et vider l'agent déshydratant. Percer l'avant de la cartouche et visser aussitôt la buse. Mettre en chauffe l'appareil pendant environ 10 minutes avant le début du travail et vérifier régulièrement la constance des réglages de température. La colle peut être appliquée par tous types de fondeurs Hot-Melt pour cartouches aluminium et équipés d'une bonne régulation de température.
Application	La colle est déposée par extrusion ou fibérisation, en quantité suffisante, sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau. L'affichage du contre-matériau doit se faire de suite ou impérativement dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus. La prise est quasiment instantanée dès l'affichage. En cas de fortes contraintes ou tensions initiales, il est impératif de maintenir une pression de contact suffisante pendant le temps de prise ou de refroidissement du film de colle qui est généralement de seulement quelques secondes. La recristallisation est assez rapide mais la polymérisation définitive par absorption d'hygrométrie de l'air ambiant et/ou des matériaux est généralement atteinte après 3-4 jours.
Remarques	Il est important de ne pas surchauffer, ni de laisser en chauffe la colle pendant les poses (réduire idéalement la température de 20-30°C lors de temps morts prolongés), ce qui pourrait entraîner une dégradation de la qualité du produit. Conservation de courte durée d'emballages entamés: recouvrir la buse d'un papier aluminium. Purger impérativement la buse au-delà de 12H d'arrêt.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (≥ +5°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et <u>sec</u> , dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging / Transport	Cartouches de 260 g net par cartons de 35 cartouches. Autres conditionnements sur demande. Classification ADR: produit non réglementé.
Précautions d'emploi 	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité.   Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:   GHS07 GHS08 Danger	Mentions de danger: Nocif par inhalation. Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. Peut provoquer une allergie cutanée. Susceptible de provoquer le cancer. Contient des isocyanates. Peut produire une réaction allergique. Conseils de prudence: voir détails sur la Fiche de Données de Sécurité. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau (risque de brûlures). Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.