

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle contact ou enduit très clair, utilisable avec catalyseur.

Colle contact ou enduit polyvalent, pulvérisable et de couleur très claire, à base de caoutchouc polychloroprène et de résines synthétiques en milieu solvants. Ce produit présente un temps ouvert moyen ainsi qu'un tack élevé lors de l'affichage. Il peut se travailler en mono-composant ou avec addition de Catalyseur pour améliorer la résistance à la température et au vieillissement. Il est adapté au collage des matériaux traditionnellement utilisés dans la chaussure et la maroquinerie et convient particulièrement pour les matériaux clairs tout comme pour cuir, carton, bois, liège, feutre, textiles, crêpe, caoutchoucs cellulaires, EVA micro-poreux, etc. Ne convient pas pour PVC plastifié (migration), ni polystyrène expansé ou extrudé (attaque des solvants). Produit utilisé dans la chaussure et la maroquinerie, le garnissage automobile, l'ameublement, l'agencement ainsi que de nombreux domaines industriels.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Caoutchouc Néoprène® en dissolution dans des solvants organiques facilement inflammables.
Couleur	Pratiquement transparent en film mince à légèrement jaunâtre.
Consistance	Très liquide, facilement applicable par pulvérisation pneumatique (2 à 5 bar) ou au pinceau.
Densité	~ 0,80 g/cm ³
Teneur matières sèches	~ 12,0 % en poids
Viscosité (Brookfield)	~ 100 mPa.s
Temps ouvert	≤ 30 minutes (à +20°C et selon matériaux), ~ 20 minutes avec catalyseur Acrocure ISO 23S
Caractéristiques film sec	Ferme et souple. Bonne résistance thermique jusqu'à +60°C en mono-composant et ≥ +80°C pour la colle utilisée avec 5 % en poids de catalyseur Acrocure ISO 23S.
Nettoyage	Utiliser de préférence notre mélange de solvants Acrodix CR-TF (exempt de toluène).

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces Consultez également notre fiche d'information générale relative aux « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur www.acrom.fr	Les matériaux doivent être de qualité constante et les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux tempérés. Réaliser des essais préalables et, si besoin, consulter nos services techniques en fonction des matériaux à coller. La colle est prête à l'emploi pour l'utilisation en mono-composant mais des performances sensiblement plus élevées peuvent être atteintes par addition de catalyseur ; dans ce cas, rajouter 5% en poids de catalyseur Acrocure ISO 23S (attention: pot-life ≤ 8 H, mélange à utiliser impérativement durant ce laps de temps).
Préparation de la colle	
Encollage et affichage	Pulvériser un film de colle fin et régulier sur les deux matériaux à assembler. Après un temps d'aération de l'ordre de ≥ 5 minutes (dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat), on peut alors afficher les 2 matériaux idéalement aussitôt mais impérativement dans la limite du temps ouvert spécifié ci-dessus afin d'assurer une parfaite liaison des 2 films. L'affichage s'effectue lorsque le film de colle est encore légèrement poissant mais ne reste plus collé au doigt. En cas de dépassement du temps ouvert (film sec), il est possible de réactiver les 2 faces encollées quelques secondes à une température de +70°C (par IR ou air chaud) juste avant leur affichage immédiat et marouflage en exerçant une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes ; l'utilisation d'une presse est conseillée mais un bon marouflage ou un martelage est cependant souvent suffisant. Pour le collage de matériaux fibreux tels que feutres, cartons, textiles, mousses, il est possible de travailler en simple encollage du matériau le plus compact en veillant à un affichage quasi-immédiat sur le film de colle encore légèrement humide dans ce cas. La prise initiale est très élevée mais la prise finale n'est atteinte qu'après ≥ 24 heures.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (≥ +10°C et ≤ +25°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	Bidons métalliques de 12,5 litres. Autres conditionnements sur demande spéciale. Classification ADR: UN 1133 - ADHESIFS, Classe 3, II, Dangereux pour l'environnement.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:	Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Conseils de prudence: voir FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle ou des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.