

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION **Colle cyano gel bi-composants, prise très rapide, joint épais.**

Nouvelle colle cyanoacrylate, gel bi-composants thixotrope, polyvalente, à vitesse de prise particulièrement élevée notamment en joints épais jusqu'à 2mm. Colle spécialement appropriée au collage de nombreuses matières thermoplastiques et de métaux mais aussi de caoutchoucs, élastomères, matières à base de bois et dérivés, MDF, cuir, etc. Elle trouve son utilisation dans des domaines aussi variés que l'industrie de transformation des matières plastiques, la PLV, les enseignes, les équipements et la réparation automobile, les profilés et pièces techniques dans le bâtiment et l'électronique mais aussi la transformation des caoutchoucs compacts et cellulaires tout comme de multiples autres domaines dans tous types d'industries.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

Base chimique	Cyanoacrylate de type éthyle.
Couleur	Transparent légèrement laiteux / blanchâtre.
Consistance	Gel / thixotrope.
Densité	~ 1,05 g/cm ³ pour la colle / partie A, ~ 1,16 g/cm ³ pour le durcisseur / partie B.
Ratio de mélange A:B	4:1(volumétrique).
Temps ouvert du mélange	~ 2,3 à 3,3 Minutes.
Temps de fixation nécessaire après affichage	~ 15 à 20 secondes sur acier inoxydable et polycarbonate, ~ 20 à 30 secondes sur ABS, ~ 35 à 50 secondes sur PMMA et PVC, 10 à 15 secondes sur bois (hêtre) et sur verre (valeurs indicatives à confirmer).
Caractéristiques	Film de colle incolore laiteux et relativement rigide présentant une bonne résistance thermique (+80°C en continu et +100°C en pointe). Epaisseur du film de colle: ≤ 2 mm. Très bonne résistance mécanique en traction cisaillement.
Température d'utilisation	de +18°C à +25°C.
Produits alternatifs	Il existe de très nombreuses autres références de colles cyanoacrylates mono-composant dans la gamme, notamment de différentes viscosité, vitesse de prise, flexibilité, coloris, etc.
Nettoyage	Notre Nettoyant R permet dans certains cas, après 5 minutes de ramollissement, d'éliminer des résidus de colle. Dans certains cas l'acétone peut être efficace si les supports sont résistants (test préalable impérativement requis).

PRÉPARATIONS ET MISE EN ŒUVRE

Matériaux et Surfaces Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Pour certains supports difficiles à coller tels que TPE, PP, EPDM, SEBS, etc., l'utilisation préalable de notre promoteur d'adhérence référencé ACROBOND® CA PRIMER peut améliorer sensiblement l'adhérence. Réaliser impérativement des essais de qualification préalables en fonction de vos propres besoins ou de votre cahier des charges spécifique. Si besoin, consultez préalablement notre service technique pour tout complément d'informations.
Application / collage Affichage / pressage Temps de prise	Introduire le double piston dans la partie arrière de la seringue jusqu'au niveau de profondeur du repère. Dévisser ensuite le capuchon avant et fixer immédiatement le mélangeur statique sur la seringue puis exercer de la pression sur le double piston pour appliquer la colle par extrusion à travers le mélangeur statique qui permet d'obtenir une bonne homogénéité du mélange. Déposer un cordon ou une couche régulière de celui-ci sur l'une des faces à assembler et procéder immédiatement, ou en tous cas dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus, à l'affichage du contre matériaux. Exercer ensuite une bonne pression de contact et maintenir les matériaux en contact pendant la durée nécessaire à la prise de la colle qui est généralement de quelques dizaines de secondes (voir les valeurs indicatives ci-dessus). Éviter d'exercer une pression trop importante qui pourrait conduire à un film trop fin et une moindre tenue de l'assemblage. Il est possible de fixer temporairement les matériaux avec un ruban adhésif, voire d'utiliser des cales calibrées pour optimiser l'épaisseur de film dans une fourchette de 0,5 à 2 mm. Dans le cadre de collages en atmosphère particulièrement sèche, il est préférable d'augmenter l'humidité relative à 50-60% pour assurer une bonne vitesse de prise initiale. En règle générale la prise définitive est atteinte après quelques heures.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE

Stockage	≤ 9 mois (≥ +2°C et ≤ +10°C) hors gel, au frais et à l'abri de la lumière (UV), dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	Seringues bi-composants à poussoir de 10 g net A+B livrées avec 2 mélangeurs statiques adaptés. Pas d'autres conditionnements disponibles. Classification ADR: Néant - non réglementé, excepté pour le transport aérien (UN 3334 - Classe 9).
Précautions d'emploi	Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant la première utilisation, FDS disponible sur simple demande sous: info@acrom.fr Pictogrammes d'équipement de protection individuel recommandés:   
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes & Mentions d'avertissement	Mentions de danger: Peut irriter les voies respiratoires. Cyanoacrylate. Danger. Colle à la peau et aux yeux en quelques secondes. À conserver hors de portée des enfants. Contient: 2-Cyanoacrylate d'éthyle. Conseils de prudence et indications complémentaires: voir détails sur les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection hermétiques. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
 Attention	
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.