

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle méthacrylate ultra-rapide, très claire, polyvalente.

Colle méthacrylate bi-composants, très polyvalente pour le collage ultra-rapide et performant de nombreux matériaux dans tous les types d'industries, notamment dans les applications thermoplastiques et composites. Colle légèrement thixotrope convenant pour tous les travaux d'assemblage et de montage, utilisable sur de nombreuses matières thermoplastiques rigides du type ABS, MMA, PC, PUR, PVC rigide, acryliques, etc. (à l'exception des polyoléfinés de type PE, PP et TPE qui peuvent se coller avec notre colle Acrobond® A 260 MP) ainsi que de matériaux composites, stratifiés polyester, supports métalliques bruts (notre primaire PR 2M peut être avantageux sur certains métaux tels que cuivre, laiton, etc.) ou pré-laqués. D'une façon générale, des essais préalables sont recommandés, notamment pour certaines matières non usuelles ou pour des exigences particulièrement élevées; si besoin, consultez nos services techniques. Colle 2-composants à application particulièrement aisée à partir des seringues de 25 ml et cartouches de 50 ml A+B avec les mélangeurs statiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique / Couleur	Méthacrylate / translucide opaque (légèrement bleuté pour la résine et rosâtre pour le durcisseur)
Consistance	Liquide onctueux légèrement thixotrope, très facile d'application par extrusion (mélangeurs statiques)
Densité	~ 0,97 g/cm ³ pour la résine et 0,99 g/cm ³ pour le durcisseur
Viscosité (Brookfield RVT)	~ 100000 mPa.s pour la résine et le durcisseur.
Ratio de mélange A:B	Volumétrique ou pondéral = 1:1 (résine:durcisseur / A:B)
Dépose / épaisseur de film	Les meilleurs résultats sont obtenus pour une couche d'au moins 300 µm et jusqu'à 3 mm maximum.
Temps de travail / maintien	Pot-life: 60 + 30 secondes à 20°C / temps d'immobilisation ≥ 3 minutes.
Temps prise initiale / finale	Prise initiale à partir de 4 à 5 minutes (manipulable avec précautions) / prise finale quelques heures.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Semi-rigide (~ 73 Shore D) et très cohésif. Excellentes propriétés adhésives et résistance traction cisaillement: jusqu'à 15 MPa sur métaux préparés, 8 MPa sur thermoplastiques rigides (généralement rupture des matières plastiques) 4,5 N/mm ² sur PMMA. Allongement à la rupture: ~ 5%. Bonne résistance au vieillissement, aux chocs et thermique dans une plage de température comprise entre - 40°C et +120°C.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces Consultez également notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante et doivent impérativement être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consultez nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires sur certains matériaux et procédez impérativement à des essais de qualification préalables en fonction de vos propres contraintes ou cahier des charges spécifiques.
Préparation de la Colle	Fixer le mélangeur statique approprié sur la cartouche, puis extruder les 2 composants à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique pour cartouches 2-C pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Lors du démarrage avec un nouveau mélangeur, nous recommandons de ne pas utiliser les quelques ml initiaux qui pourraient potentiellement être en léger décalage de dosage. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life.
Encollage / Affichage	Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler (le plus compact généralement) et afficher le contre-matériau immédiatement ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore en humeur.
Pressage	Exercer une très légère pression de maintien pour écraser le film de colle jusqu'à atteindre une épaisseur optimale de l'ordre de 300 à 500 µm; le calibrage peut se faire par calage, collages mixtes VHB ou rajout de quelques grains de produits minéraux. Durée de maintien : selon données ci-dessus.
Nettoyage des outils	Utiliser de préférence notre mélange solvants Acrodis CR-TF avant polymérisation du mélange.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois (≥ +5°C et ≤ +20°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	Bi-composants en cartouches 2x25 ml A+B en conditionnement standard. Cartouches de 2x200 ml et tonnelets (résine + durcisseur) uniquement sur demande spéciale.
Précautions d'emploi	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:   
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:    GHS02 GHS05 GHS07 Danger	Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque des lésions oculaires graves. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets à long terme. Contient: méthacrylates et dérivés. Conseils de prudence: voir détails sur les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Éviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.