

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 2018.03

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES / UTILISATION

Colle méthacrylate 1:1, hautes performances, très polyvalente.

Colle méthacrylate bi-composants, très polyvalente pour le collage très rapide et performant de nombreux matériaux dans tous les types d'industries, notamment dans les applications thermoplastiques et composites. Colle thixotrope à relativement faible pic exothermique convenant pour tous les travaux d'assemblage et de montage, utilisable sur de nombreuses matières thermoplastiques rigides du type ABS, MMA, PA, PC, PVC rigide, acrylique, etc. (à l'exception notable des polyoléfinés [PE, PP et TPE] qui peuvent se coller avec notre colle Acrobond® A 260 MP, du PTFE et des polyacétals [POM]) ainsi que de nombreux matériaux composites, stratifiés polyester, vinylester, époxy, PUR et de supports métalliques (notre primaire PR 2M peut être avantageux sur certains métaux tels que cuivre, laiton, etc.) ou pré-laqués. D'une façon générale, des essais préalables sont recommandés, notamment pour les métaux et matières non usuels ou pour des exigences particulièrement élevées; si besoin, consultez nos services techniques. Colle 2-composants particulièrement aisée d'utilisation à partir des seringues 25 ml et des cartouches pré-dosées de 50 ml et de 400 ml avec leurs mélangeurs statiques.







CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique / Couleur	Méthacrylate / blanchâtre opaque (film jaune/brun en cas de volume de mélange important => pic exothermique).
Consistance	Liquide onctueux et thixotrope pour des cordons jusqu'à Ø 5mm, très facile à extruder (mélangeurs statiques).
Densité	~ 1,02 g/cm ³ pour la résine et 0,99 g/cm ³ le durcisseur.
Viscosité (Brookfield)	~ 50000 mPa.s en mélange A+B.
Ratio de mélange A:B	Volumétrique ou pondéral A:B = 1:1 (résine:durcisseur).
Épaisseur de film	Les meilleurs résultats sont obtenus pour une couche d'au moins 300 µm (métaux) et jusqu'à 3 mm maximum (GRP).
Temps de travail / maintien	Pot-life ou temps ouvert: 15 ± 5 minutes à 20°C / temps d'immobilisation ≥ 45 minutes.
Temps prise initiale / finale	Pise initiale à partir de 45 minutes (manipulable avec précautions) / prise finale: 24 heures.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Film rigide (≥ 60 Shore D) et très cohésif. Excellentes propriétés adhésives et résistance en traction cisaillement: jusqu'à ~18 MPa sur métaux (acier - inox), ~10 MPa sur thermoplastiques rigides (généralement rupture des matières plastiques). Allongement à la rupture: ~30% (ASTM D638). Module d'élasticité: 1200-1700 N/mm ² . Bonne résistance au vieillissement, aux chocs et thermique dans une plage de température comprise entre -40°C et +100°C en continu.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces Veuillez également consulter notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller ou en cas de résistances et de besoins particuliers. Pour les matières non habituelles ou en cas de doute relatif à la qualité ou composition de celles-ci, réaliser impérativement des essais préalables. En général, des traitements spécifiques tels que Corona ou Plasma peuvent être nécessaires sur des matériaux à faible énergie de surface, un ponçage ou l'utilisation de primaires sur quelques autres matières. Attention: certains plastiques peuvent être particulièrement sensibles aux microfissurations sous tension en contact avec des produits chimiques (essais préalables requis).
Préparation de la Colle	Fixer le mélangeur statique approprié sur la cartouche, puis extruder les 2 composants à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique pour cartouches 2-C pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Lors du démarrage avec un nouveau mélangeur, nous recommandons de ne pas utiliser les quelques g/ml initiaux qui pourraient potentiellement être en léger décalage de dosage. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life.
Encollage / Affichage	Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler (le plus compact généralement) et afficher le contre-matériau immédiatement ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore en humeur.
Pressage	Exercer une très légère pression de maintien pour écraser le film de colle jusqu'à atteindre une épaisseur optimale de l'ordre de 300 à 500 µm; le calibrage peut se faire par calage, collages mixtes VHB ou rajout de quelques grains de produits minéraux. Durée de maintien : selon données ci-dessus.
Nettoyage des outils	Utiliser de préférence notre mélange solvants Acrodiss CR-TF avant polymérisation du mélange.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 9 mois (≥ +5°C et ≤ +15°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert; en cas de stockage supérieur à +15°C, la durée est limitée à 6 mois, voire moins - ne jamais stocker à plus de 23°C !
Packaging Transport	 Bi-composants en seringues poussoir 25 ml, cartouches 50 ml et 400 ml (A+B) en conditionnements standards. Tonnelets (résine + durcisseur) uniquement sur demande spéciale. Classification ADR: UN 1133 - ADHESIFS, Classe 3, groupe d'emballage II.
Précautions d'emploi	 Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant la première utilisation, FDS disponible sur simple demande sous: info@acrom.fr Pictogrammes d'équipement de protection individuel obligatoires pour l'utilisation: 
Étiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger:	Mentions de danger: Composant A: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque des lésions oculaires graves. Peut irriter les voies respiratoires. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Composant B: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut irriter les voies respiratoires. Contient: méthacrylate de méthyle, acide méthacrylique. Conseils de prudence: voir détails sur les FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Éviter tout contact avec la peau. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.    GHS02 GHS05 GHS07 Danger
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.