

**FICHE TECHNIQUE**

Edition 04 / 2015.09

**ACROBOND® A 120****CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION :****Colle structurale méthacrylate, thixotrope, rapide, rigide.**

Colle structurale méthacrylate, bi-composants pour le collage rapide, performant et durable d'inserts et de diverses pièces mécaniques rapportées (clips, charnières, etc.) dans les applications composites. Colle thixotrope convenant particulièrement pour tous les travaux d'assemblage et de montage, utilisable sur supports métalliques bruts tels que aluminium, acier ou inox, sur métaux pré-laqués ainsi que sur de nombreuses matières telles que composites, stratifiés polyester ou thermoplastiques rigides du type MMA, ABS, PC, PUR, PVC rigide, acryliques, etc. à l'exception des polyoléfines de type PE, PP, TPE, etc. D'une façon générale, des essais préalables sont recommandés, notamment pour certaines matières non usuelles ou des exigences élevées; si besoin, consultez nos services techniques. Colle 2-composants à application particulièrement aisée à partir des cartouches 50 ml ou 400 ml + mélangeurs statiques.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :**

<b>Base chimique / Couleur</b>	Méthacrylate / résine: blanc cassé - durcisseur: ambre - mélange: jaune pâle
<b>Consistance</b>	Thixotrope / onctueux, très facile à appliquer par extrusion à travers les mélangeurs statiques.
<b>Densité / Point éclair</b>	~ 0,96 g/cm <sup>3</sup> pour la résine - A, ~ 0,97 g/cm <sup>3</sup> pour le durcisseur - B / Point éclair > +10°C
<b>Viscosité (Brookfield RVT)</b>	~ 70000 mPa.s pour chaque composant / thixotrope en mélange.
<b>Ratio de mélange A:B</b>	Volumétrique = 1:1 (résine: durcisseur / A:B)
<b>Temps de travail / Maintient</b>	Pot-life: 4-6 minutes à 20°C / 12-15 min. (autres versions disponibles sur demande)
<b>Temps prise initiale / finale</b>	Pise initiale ~ 30 minutes (manipulable) / prise finale quelques heures
<b>Caractéristiques du film de colle polymérisé</b>	Rigide (~ 75 Shore D) et très cohésif. Excellentes propriétés adhésives ainsi qu'au vieillissement. Résistance traction cisaillement ≤ 25 MPa sur acier et ≤ 12 MPa sur thermoplastiques rigides (généralement rupture des matériaux). Résistance thermique de -35°C à +120°C.
<b>Retrait / épaisseur de film</b>	< 5% de retrait en moyenne lors de la polymérisation / jusqu'à 3 mm maximum.

**PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :**

<b>Matériaux et Surfaces</b>	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante et propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires sur certains matériaux et réaliser impérativement des essais de qualification préalables en fonction de vos propres contraintes ou cahier des charges spécifiques.
<b>Préparation de la Colle</b>	Extruder les 2 composants à travers le mélangeur statique approprié pour obtenir un mélange parfaitement homogène, soit à l'aide de pistolets manuels ou pneumatiques pour cartouches, soit avec une machine doseuse/mélangeuse. Lors du démarrage avec un nouveau mélangeur, nous recommandons de ne pas utiliser les quelques ml initiaux qui pourraient potentiellement être en léger décalage de dosage. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life.
<b>Encollage / Affichage</b>	Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler et afficher le contre-matériau aussitôt ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore en humeur.
<b>Pressage</b>	Exercer une légère pression de maintien pour écraser le film de colle à une épaisseur optimale de 300 ± 100 µm; une presse à vide (≤ 0,5 kg/cm <sup>2</sup> ) peut être utilisée pendant la durée minimum nécessaire à l'obtention de la prise initiale mentionnée ci-dessus correspondant à ± 4 x le pot-life.
<b>Nettoyage</b>	Utiliser de préférence notre mélange solvants Acrodis CR-TF avant polymérisation du mélange.

**RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :**

<b>Stockage</b>	≤ 12 mois (≥ +5°C et ≤ +20°C) hors gel, au frais et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Packaging Transport</b>	 Cartouches 2-composants de 2x25 ml, seringues de 2x12,5 ml sur demande. Tonnelets de 19 kg pour chaque composant (résine et durcisseur). Classification ADR: UN 1133 - ADHESIFS, Classe 3, III.
<b>Précautions d'emploi</b>	 Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:   
<b>Étiquetage règlement CLP</b> Pictogrammes/Mentions de danger:	   GHS02    GHS05    GHS07 Danger
<b>Informations générales</b>	Mentions de danger: Composant A : Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut irriter les voies respiratoires. Composant B : Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Contient méthacrylate de méthyle. Conseils de prudence: voir FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Éviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle / des professionnels.
	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.