FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 2026.01

ACROBOND

A 270 MP

CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES

Adhésif méthacrylate pour matériaux à basse énergie de surface

Colle méthacrylate bi-composants (ratio A:B=1:1) pour le collage rapide et performant, sans préparations de surfaces, de nombreuses matières thermoplastiques à faible énergie de surface réputées très difficiles à coller. Colle thixotrope convenant pour de nombreux travaux d'assemblage et de montage. Elle convient principalement pour des matériaux thermoplastiques rigides à base de polyoléfines de type PE, PP, TPE, dans une moindre mesure de caoutchouc EPDM et de Teflon® (PTFE) mais également de matières plus classiques telles que : ABS, PC, MMA, PA 6, PVC rigide, stratifiés, métaux, etc. Elle trouve ses principales applications dans tous les types d'industries, notamment dans les applications PLV, thermoformage, packaging, flaconnage, composites, électronique ou équipements automobiles. D'une façon générale, des essais préalables sont recommandés, notamment pour des matières non usuelles et des exigences particulièrement élevées ou des résistances à divers produits chimiques ou milieux ; si besoin, consultez nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

Base chimique / Couleur	Méthacrylate de méthyle / crème - transparent
Consistance	Gel thixotrope
Viscosité (Brookfield)	~ 5000 mPa.s pour la partie résine / comp. A et ~ 15000 mPa.s pour le durcisseur / comp. B.
Ratio de mélange A:B	Volumétrique A:B = 1:1 (résine:durcisseur)
Temps de travail / maintien	Pot-life ou temps ouvert : ~ 4–7 minutes à 20 °C
Temps prise initiale / finale	Prise initiale : 60 minutes (manipulable avec précautions) / prise finale : ≥ 24 heures.
Caractéristiques du film de colle polymérisé	Rigide et très cohésif. Excellentes propriétés adhésives et très bonne résistance au vieillissement. Résistance traction cisaillement : jusqu'à 30 N/mm². Allongement à la rupture : ~ 5%. Bonne tenue aux chocs et à divers produits chimiques (acides et bases dilués). Résistance thermique dans une plage de température comprise entre -55 °C à +120 °C.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE

Matériaux et Surfaces Consultez également notre fiche d'information « préparations de surfaces de divers matériaux avant leur collage » sur notre site www.acrom.fr	Les matériaux et surfaces à coller doivent être de qualité constante, propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Réaliser impérativement des essais de qualification préalables en fonction de vos propres contraintes ou cahier des charges spécifiques. Consultez notre service technique si besoin.
Préparation de la Colle	Fixer le mélangeur statique approprié sur la cartouche, puis extruder les 2 composants à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique pour cartouches 2-C pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Lors du démarrage avec un nouveau mélangeur, nous recommandons de ne pas utiliser les quelques ml initiaux qui pourraient potentiellement être en léger décalage de dosage. Ne mélanger que la quantité utilisable dans la limite du pot-life.
Encollage / Affichage	Appliquer, par extrusion ou par injection, un film de colle régulier sur l'un des deux matériaux à assembler (le plus compact généralement) et afficher le contre-matériau immédiatement ou impérativement dans la limite du pot-life mentionné ci-dessus sur le film de colle encore en humeur.
Pressage	Exercer une très légère pression de maintien pour écraser le film de colle jusqu'à atteindre une épaisseur optimale comprise entre ≥ 200 µm et ≤ 2 mm ; le calibrage peut se faire par calage ou rajout de quelques grains de produits minéraux. Durée de maintien : selon données indiquées ci-dessus.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE

Stockage	≤ 6 mois (≥ +2°C et ≤ +10°C) hors gel, **au frais** et sec, dans l'emballage d'origine non ouvert ; ne jamais stocker à plus de 23°C !
Packaging **Transport**	Cartouches 2-composants 1:1 de 400 ml. Classification ADR : Néant - non soumis.
Précautions d'emploi 	Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle: 
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes/Mentions de danger :  GHS05 GHS07 GHS08 **Danger**	Mentions de danger : provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut irriter les voies respiratoires. Conseils de prudence : voir détails sur les FDS. Informations générales : Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. Eviter tout contact avec la peau. Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail. Retirer immédiatement les vêtements souillés. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle et des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

Zone Industrielle des Grands Bois - 17, Rue de l'Europe - 49280 LA SÉGUINIÈRE - Tél: +33 (0)241 560 894 - Fax: +33 (0)241 757 320 - e-mail: info@acrom.fr

www.acrom.fr